

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

La *Laca Acrílica Excelac* es un producto para el repintado automotriz de la más alta calidad; desarrollado específicamente para el repintado total o de secciones de automóviles, de secado rápido, es ideal en talleres donde se requieren tiempos de secado libre de polvo muy cortos, proporciona un excelente brillo de aplicación sobre todo y en especial cuando es diluido con la línea de *Thinner TUX* o *Thinner acrílicos* y aplicado en condiciones adecuadas, es sumamente fácil de pulir; proporciona excelente resistencia a la intemperie y extraordinaria durabilidad, existen más de 40 colores básicos con los cuales se puede igualar prácticamente cualquier color de acabado original. En conjunto con el *Transparente UAD* es una excelente opción para obtener los deslumbrantes acabados que hoy demanda la industria automotriz con la más alta calidad y durabilidad como son los tipo dicapa y tricapa.

SUSTRATOS Y RECUBRIMIENTOS RECOMENDADOS

La *Laca Acrílica Excelac* puede ser aplicada sobre cualquier primario y/o plaster Sherwin Williams Automotive, respetando los tiempos de secado que se indican para cada uno de ellos.

Si desea obtener acabados tipo dicapa, recomendamos usar la Laca Acrílica Transparente Dicapa después de la última capa de color, ya que ésta proporciona, además de un excelente brillo, protección contra los rayos ultravioleta; o si desea un acabado de mayor resistencia y durabilidad utilice el Transparente UAD, siguiendo sus instrucciones de aplicación y dejando secar de 15 a 20 minutos antes de aplicar el Transparente.

SUSTRATOS Y RECUBRIMIENTOS NO RECOMENDADOS

No se recomienda aplicar la *Laca Acrílica Excelac* sobre ningún tipo de metal desnudo, tampoco se debe aplicar sobre acabados tipo esmalte aún cuando hayan sido catalizados.

No utilice ningún acabado tipo esmalte u otro transparente de poliuretano que no sea el Transparente UAD, pues podría tener algunos problemas (entre ellos el de la adherencia).

DATOS TÉCNICOS

Propiedades en bote	Mínimo	Máximo	Unidades
Viscosidad @ 25° C	23	33	Seg., Copa 6 Din
Densidad	0.930	1.120	g/ml
Sólidos en peso	34.5	45.5	%
Sólidos en volumen	27.8	31.4	%
Estabilidad	3	-----	Años

Propiedades listo para aplicar	Mínimo	Máximo	Unidades
Sólidos en peso	19.2	23.6	%
Sólidos en volumen	13.9	15.7	%
Secado libre de Polvo	10	15	minutos
Secado Duro	1	4	hr
Secado forzado 70° C	-----	60	minutos
Viscosidad	16	18	Seg., C4Ford
Relación de Dilución	1 : 1 (Automax Laca : Thinner Acrílico* o Thinner TUX**)		
Reductor	Thinner Acrílico* o Thinner TUX**		
Tiempo de oreo entre manos	10	15	Minutos
Número de manos recomendadas	4	6	
Espesor por mano sencilla	0.5	0.7	mils
Espesor recomendado	1.5	2.0	mils

Para mayor información comunicarse:

Al departamento de Servicio Técnico o a la línea de Atención a Clientes al Tel. 4160 8800, 01800 022 7926
o visite la pagina WEB www.sherwinautomotive.com.mx

Calz. Ignacio Zaragoza No. 829, Col. Agrícola Oriental, México DF. 08500



Propiedades de película seca	Mínimo	Máximo	Unidades
Espesor película seca	1.5	2.0	mils
Brillo @ 20° (una vez pulida)	90		%
Adherencia sobre Primario	95	100	%
Resistencia al Impacto Dir.	4		Lb
Dureza, König	65	70	seg
Dureza, Lápiz	ND	ND	H
Flexibilidad, Mandril Cónico	40	50	%
Resist. Intemperie QUV	300	-----	Horas
Cámara Salina (Primario/ Automax Laca)	250	-----	Horas
Rendimiento teórico, a 1 milésima de pulgada (mil) de espesor, producto diluido y aplicado	5.5	6.2	m ² / Lt

INSTRUCCIONES DE USO. MEZCLE PERFECTAMENTE ANTES DE USARSE.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- 1.- Limpie perfectamente la superficie con el fin de eliminar polvo, grasa, aceites y silicones con detergente y agua y con *Solvente Limpiador*, después lije con lija de agua #320; enjuague y seque perfectamente.
- 2.- En las áreas donde se requiera trabajo de hojalatería elimine todos los recubrimientos hasta dejar el metal desnudo; utilice lija de esmeril o si lo prefiere *Removedor STD, SPFL o XCLO*.
- 3.- Trate el metal descubierto y las áreas oxidadas con *Cleanol*.
- 4.- Repare las imperfecciones mayores y/ o abolladuras que tenga la lámina, utilizando el *Rellenador Excelight, Excelbody o XCLO Body Filler*. También puede utilizar la masilla *Ultrabody SWAM-04*.
- 5.- En las zonas donde se descubrió el metal aplique *Etching Primer o Primario Universal*, deje secar dos horas como mínimo; también puede utilizar el *Primario Sintético* dejándolo secar como mínimo 16 horas. Use *Plaster* sobre las imperfecciones menores que hayan quedado.
- 6.- Deje secar el Pláster una hora como mínimo y lijelo con lija de agua #320, si lija con agua deje secar una hora como mínimo antes del siguiente paso.
- 7.- Aplique *Primer Universal* o si lo desea *Excel Primer Acrílico* para dar un color de fondo adecuado al color del acabado.
- 8.- Deje secar dos horas como mínimo y lije con lija #360 ó 400, si lija con agua deje secar una hora como mínimo antes del siguiente paso.

DILUCIÓN : A un litro de Excelac Línea agregue un litro de *Thinner Acrílico** o *Thinner TUX***

<p>EXCELAC</p>  <p>1</p>	+	<p>THINNER ACRÍLICO* O THINNER TUX**</p>  <p>1</p>
---	---	--

* Seleccione el Thinner Acrílico más adecuado a las condiciones climáticas al momento de aplicar.

** Seleccione el Thinner TUX más adecuado a las condiciones climáticas al momento de aplicar.

SOLVENTE	RANGO DE TEMPERATURA (°C)
TUX-1 Clima Frio	10° a 21°C
TUX-2 Clima Fresco	16° a 27°C.
TUX-3 Clima Templado	25° a 34°C.
TUX-4 Clima Cálido	Temperaturas mayores a 30°C.

Thinner	RANGO DE TEMPERATURA
Thinner Acrílico SRPM	Menor a 20°C
Thinner Acrílico	20- 30°C
Thinner Acrílico Alto Brillo	30- 35°C
Thinner Acrílico Alto Brillo ZH	Alto porcentaje de humedad y temperatura mayor a 35°C

información comunicarse:

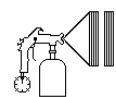
o de Atención a Clientes al Tel. 4160 8800, 01800 022 7926

o visite la pagina WEB www.sherwinautomotive.com.mx

Calz. Ignacio Zaragoza No. 829, Col. Agrícola Oriental, México DF. 08500

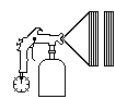
**APLICACIÓN:** USE MASCARILLA CON FILTRO PARA VAPORES ORGÁNICOS.

Utilice una presión en la pistola de 1.5 – 3 kg./cm² (22 – 45 lb/in²); aplique de 4 a 6 manos húmedas dejando un tiempo de oreo de entre 10 y 15 minutos entre cada mano. En colores metálicos y perlescentes aplique la última mano “brisada” para mayor uniformidad.



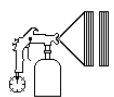
1ª mano
húmeda

5 – 10
minutos



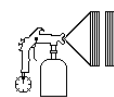
2ª mano
húmeda

5 – 10
minutos



3ª mano
húmeda

5 – 10
minutos



4ª mano
húmeda

5 – 10
minutos



última mano
“brisada”

HORNEO: Deje pasar como mínimo una hora después de que secó al tacto la última mano y caliente el auto durante una hora a 70°C.

PULIDO: En pintura general permita que seque por lo menos toda la noche a temperatura ambiente; para mejores resultados en la retención del brillo y apariencia espere como mínimo una semana y repula el auto. Pula con la *Pasta Para Pulir Blanca Fina* en seco o con agua, no use petróleo o gasolina. Para mejores resultados recomendamos utilizar el *Pulimento Líquido*, terminando con el *Abrillantador Para Máquina* o el *Abrillantador Manual*.

ENCERADO: Deje transcurrir 30 días después de la aplicación antes de encerar. Se recomienda encerar a la sombra y hacerlo cada cambio de estación

NOTAS

- Lea todas las instrucciones en la etiqueta antes de usar el producto.
- No utilice ningún otro thinner diferente al mencionado porque puede afectar los resultados y la calidad del acabado.
- En la limpieza del equipo se recomienda usar *Thinner MB*. No deje material mezclado en el equipo.

PROTECCIÓN PERSONAL

- Consulte las hojas de datos de seguridad del producto para información específica.
- Utilice el equipo de protección personal adecuado. Se recomienda el uso de anteojos de seguridad, guantes de látex, mandil y respirador para vapores orgánicos.

D
A
T
O
SD
E
LP
R
O
D
U
C
T
O

Para mayor información comunicarse:

Al departamento de Servicio Técnico o a la línea de Atención a Clientes al Tel. 4160 8800, 01800 022 7926
o visite la pagina WEB www.sherwinautomotive.com.mx

Calz. Ignacio Zaragoza No. 829, Col. Agrícola Oriental, México DF. 08500