



## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El *Etching Primer* y *Etching Primer Blanco* son un producto para el repintado automotriz de la más alta calidad, sus principales características son su excelente adherencia sobre metales ferrosos y no ferrosos, fibra de vidrio, etc., proporciona la más alta resistencia contra la corrosión y un alto rendimiento, se debe de utilizar siempre sobre metal desnudo ya sea en el repintado total o reparaciones pequeñas. Es la mejor opción en cualquier aplicación de la industria metalmeccánica en general siempre que se requiera excelente adherencia y protección contra la corrosión.

El sistema reológico permite que los componentes del primario no se compacten tan rápido en el fondo. El Primario empieza a formar una red tridimensional que se hace más fuerte al pasar el tiempo. Esta red reológica permite que cada componente de la fórmula se mantenga suspendido en su lugar durante periodos más largos, evitando la sedimentación. Los primeros meses el producto es fluido, pero después de algún tiempo de almacenaje la red se entrelaza de manera paulatina, generando así un producto pseudo plástico en suspensión (viscosidad aparente). El primario con apariencia pseudoplástica puede ser incorporado con agitación, mostrando la apariencia y propiedades físicas características.

Contiene resina vinil butiral, pigmentos, cromato de zinc, cargas inertes, solventes oxigenados y aromáticos. **NO CONTIENE PLOMO, METANOL, BENCENO NI SOLVENTES CLORADOS.**

## SUSTRATOS Y RECUBRIMIENTOS RECOMENDADOS

El *Etching Primer* puede ser aplicado sobre todo tipo de metales debidamente acondicionados y sobre rellenos poliéster.

El primario Etching Primer puede ser recubierto con cualquier primario, plaster o acabados de la marca Sherwin Williams, por ejemplo: *Esmalte Alquidálico Fernox*, *Esmalte SR*, *Esmalte Acrílico*, *Laca Acrílica*, *Shertruck Plus* etc.

## SUSTRATOS Y RECUBRIMIENTOS NO RECOMENDADOS

No se recomienda aplicar sobre partes plásticas, acabados acrílicos (laca acrílica) o cualquier otro recubrimiento.

Cuando se aplica directamente laca acrílica en colores claros o blanco sobre el *Etching Primer* puede ocurrir un ligero amarillamiento o "sangrado", en estos casos se recomienda el uso del *Etching Primer Blanco* antes de aplicar la laca acrílica.

## DATOS TÉCNICOS

Propiedades en envase	Mínimo	Máximo	Unidades
Viscosidad @ 25° C	60	75	UK
Densidad	1.010	1.150	g/ml
Sólidos en peso	34	40	%
Sólidos en volumen	21	24	%
Estabilidad		2	Años
<b>Propiedades listo para aplicar</b>	<b>Mínimo</b>		
Sólidos en peso	17		
Sólidos en volumen	10	11	%
Secado libre de Polvo	5	10	minutos
Secado Duro	30	60	Minutos
Secado forzado 75° C	NO SE RECOMIENDA		

Para mayor información comunicarse:

Al departamento de Servicio Técnico o a la línea de Atención a Clientes al Tel. 4160 8800, 01800 022 7926  
o visite la pagina WEB [www.sherwinautomotive.com.mx](http://www.sherwinautomotive.com.mx)

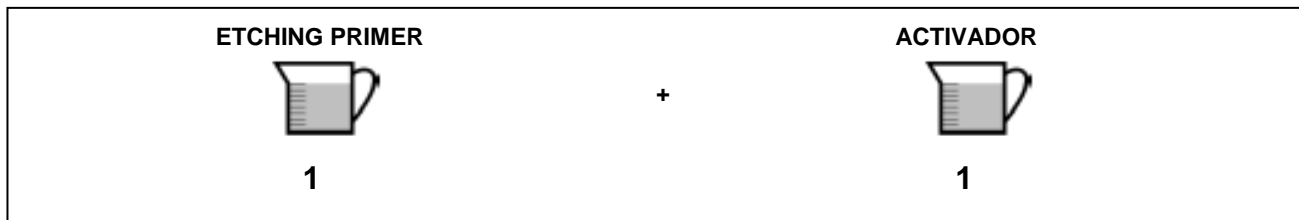
Calz. Ignacio Zaragoza No. 829, Col. Agrícola Oriental, México DF. 08500

## INSTRUCCIONES DE USO. MEZCLE PERFECTAMENTE ANTES DE USARSE.

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- 1.- Limpie perfectamente la superficie con el fin de eliminar polvo, grasa, aceites y silicones con detergente y agua y con *Solvente Limpiador*; después lije con lija de agua #320; enjuague y seque perfectamente.
- 2.- En las áreas donde se requiera trabajo de hojalatería elimine todos los recubrimientos hasta dejar el metal desnudo; utilice lija de esmeril o si lo prefiere *Removedor STD*, *SPFL* o *XCLO*.
- 3.- Trate el metal descubierto y las áreas oxidadas con cleanol.
- 4.- Repare las imperfecciones mayores y/ o abolladuras que tenga la lámina, utilizando el Rellenador Excelight, Excelbody o XCLO Body Filler. También puede utilizar la masilla Ultrabody SWAM-04.

**DILUCIÓN:** A un litro de *Etching Primer* o *Etching Primer Blanco* agregue 1 litro de *Activador* o *Activador Secado Rápido*, mezcle perfectamente y cuélelo.

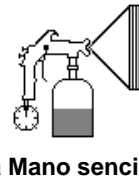


### APLICACIÓN: USE RESPIRADOR CON FILTRO PARA VAPORES ORGANICOS.

Aplique con una presión de aire en la pistola de 1.5 a 3 kg/cm<sup>2</sup> ( 22 -45 lbs -in<sup>2</sup>); dar 2 manos sencillas, dejando por lo menos 5 minutos de oreo entre mano y mano.



5-10 minutos



**LIJADO:** Deje secar el *Etching Primer* una hora como mínimo antes de lijarlo en seco, use lija #360 ó 400, para lijar con agua, deje secar por lo menos dos horas.

**REPINTADO:** Si lijó en húmedo, deje secar un mínimo de una hora antes de aplicar plaster, primario rellenedor o el recubrimiento de acabado, si lijó en seco puede aplicar el siguiente recubrimiento una vez que terminó de lijar, también puede ser recubierto "húmedo en húmedo" después de 15 minutos de haber sido aplicada la última mano.

### NOTAS

- Lea todas las instrucciones en la etiqueta antes de usar el producto.
- No utilice ningún otro thinner diferente al mencionado porque puede afectar los resultados y la calidad del acabado.
- En la limpieza del equipo se recomienda usar *Thinner MB*. No deje material mezclado en el equipo.
- No prepare más material del que vaya a utilizar en un día de trabajo ya que la mezcla tiene una vida útil de alrededor de 48 horas, no regrese material ya mezclado con su activador al envase original.

### PROTECCIÓN PERSONAL

- Consulte las hojas de datos de seguridad del producto para información específica.
- Utilice el equipo de protección personal adecuado. Se recomienda el uso de anteojos de seguridad, guantes de látex, mandil y respirador para vapores orgánicos.



Para mayor información comunicarse:

Al departamento de Servicio Técnico o a la línea de Atención a Clientes al Tel. 4160 8800, 01800 022 7926  
o visite la pagina WEB [www.sherwinautomotive.com.mx](http://www.sherwinautomotive.com.mx)

Calz. Ignacio Zaragoza No. 829, Col. Agrícola Oriental, México DF. 08500