



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El Primer Universal y el Econoprimer Universal son productos de muy buena calidad para Repintado Automotriz, se pueden utilizar en repintado total o reparaciones; combinan las principales ventajas del Primer Piroxilina y el Primer Sintético, su secado es bastante rápido, pueden recubrirse después de 2 horas de haber sido aplicados, tienen buena capacidad de relleno y muy buena adherencia sobre metales ferrosos, excelente resistencia a la corrosión, proporcionan muy buena retención de brillo y distinción de imagen (DOI) en el acabado, se puede lijar tanto en húmedo como en seco.

SUSTRATOS Y RECUBRIMIENTOS RECOMENDADOS

El Primer Universal y el Econoprimer Universal pueden ser aplicados sobre metales ferrosos, fibra de vidrio y madera, también puede ser aplicados sobre recubrimientos viejos debidamente acondicionados.

Se puede aplicar cualquier Esmalte o Laca de la marca Sherwin Williams Automotive sobre el Primer o Econoprimer Universal.

SUSTRATOS Y RECUBRIMIENTOS NO RECOMENDADOS

No se recomienda aplicar los Primarios Universales sobre plásticos y metales no ferrosos (aluminio, cobre, lámina galvanizada, etc).

Para evitar cualquier problema con la calidad del acabado no se recomienda aplicar recubrimientos que no sean de la marca Sherwin Williams Automotive sobre el Primer o Econoprimer Universal, a excepción de Shertruck Plus que no debe aplicarse sobre estos Primarios.

DATOS TÉCNICOS

Propiedades en bote	Mínimo	Máximo	Unidades
Viscosidad @ 25° C	85	95	UK
Densidad	1.05	1.16	g/ml
Sólidos en peso	39	51	%
Sólidos en volumen	28	40	%
Estabilidad	3	-----	Años

Propiedades listo para aplicar	Mínimo	Máximo	Unidades
Sólidos en peso	20	22	%
Sólidos en volumen	14	18	%
Secado libre de Polvo	10	20	minutos
Secado Duro	4	5	hr
Secado forzado 40° C	20	30	minutos
Viscosidad	20	22	Seg. , C2Zahn
	16	18	Seg. , C4Ford
Relación de Dilución, sin catalizar	1 : 1 ó 1 : 1.5 (Primario : Thinner TUX-1)		
Reductor	Thinner TUX-1		
Tiempo de oreo entre manos	5	10	Minutos
Número de manos recomendadas	2	3	
Espesor por mano sencilla	0.5	0.7	mils
Espesor recomendado	1.5	2.0	mils

Propiedades de película seca	Mínimo	Máximo	Unidades
Espesor película seca	1.5	2.0	mils
Adherencia sobre acero al c.	95	100	%
Resistencia al Impacto Dir.	30	-----	Lb
Dureza, König	65	70	seg
Flexibilidad, Mandril Cónico	90	100	%
Cámara Salina (Primer)	200	-----	Horas
Rendimiento teórico, a 1 milésima de pulgada (mil) de espesor, producto diluido y aplicado	5.5	7.0	m ² / Lt

Para mayor información comunicarse:

Al departamento de Servicio Técnico o a la línea de Atención a Clientes al Tel. 4160 8800, 01800 022 7926
o visite la pagina WEB www.sherwinautomotive.com.mx

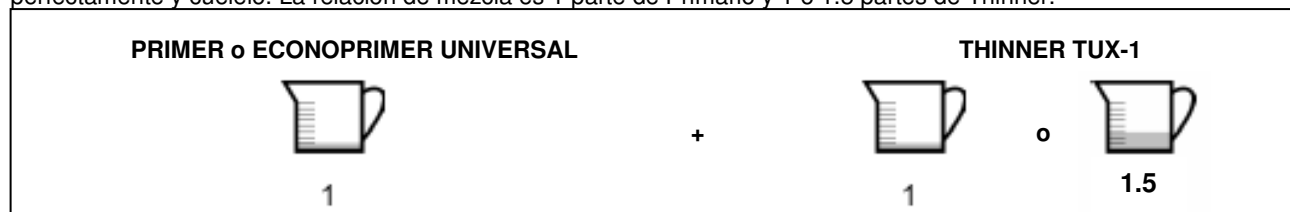
Calz. Ignacio Zaragoza No. 829, Col. Agrícola Oriental, México DF. 08500

INSTRUCCIONES DE USO. MEZCLE PERFECTAMENTE ANTES DE USARSE.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

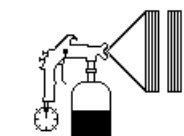
- 1.- Limpie perfectamente la superficie con el fin de eliminar polvo, grasa, aceites y silicones con detergente y agua y con *Solvente Limpiador*; después lije con lija de agua #320; enjuague y seque perfectamente.
- 2.- En las áreas donde se requiera trabajo de hojalatería elimine todos los recubrimientos hasta dejar el metal desnudo; utilice lija de esmeril o si lo prefiere *Removedor STD*, *SPFL* o *XCLO*.
- 3.- Trate el metal descubierto y las áreas oxidadas con cleanol.
- 4.- Repare las imperfecciones mayores y/ o abolladuras que tenga la lámina, utilizando el Rellenador Excelight, Excelbody o XCLO Body Filler. También puede utilizar la masilla Ultrabody SWAM-04.

DILUCIÓN: A un litro de *Primer o Econoprimer Universal* agregue de 1 a 1.5 litros de *Thinner TUX-1*, mézclelo perfectamente y cuélelo. La relación de mezcla es 1 parte de Primario y 1 o 1.5 partes de Thinner.



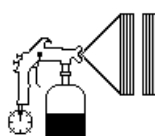
APLICACIÓN: USE MASCARILLA CON FILTRO PARA VAPORES ORGÁNICOS.

Utilice una presión en la pistola de 1.5 – 3 kg./cm² (22 – 45 lb/in²); aplique de 2 a 3 manos húmedas dejando un tiempo de oreo de entre 5 y 10 minutos entre cada mano.



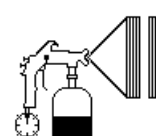
1ª mano húmeda

5 – 10 minutos



2ª mano húmeda

5 - 10 minutos



3ª mano húmeda

HORNEO: Si desea acelerar el secado, el Primer o Econoprimer Universal puede ser horneado a una temperatura máxima de 40°C por máximo 30 minutos, de preferencia 10 minutos después de secar al tacto la última mano.

LIJADO: Deje secar de dos a tres horas antes de lijar en seco o en húmedo, use lija 360 ó 400.

REPINTADO: Si lija en seco puede aplicar el siguiente recubrimiento inmediatamente después de lijar, si lija con agua deje secar al menos una hora después de lijar antes de aplicar el siguiente recubrimiento. Si necesita aplicar Plaster es conveniente dejar secar al menos 12 horas el Primario. La mejor apariencia del acabado se logra dejando secar el primer al menos 12 horas antes de aplicar el siguiente recubrimiento.

NOTAS

- Lea todas las instrucciones en la etiqueta antes de usar el producto.
- No utilice ningún otro thinner diferente al mencionado porque puede afectar los resultados y la calidad del acabado.
- En la limpieza del equipo se recomienda usar *Thinner MB*. No deje material mezclado en el equipo.

PROTECCIÓN PERSONAL

- Consulte las hojas de datos de seguridad del producto para información específica.
- Utilice el equipo de protección personal adecuado. Se recomienda el uso de anteojos de seguridad, guantes de látex, mandil y respirador para vapores orgánicos.



Para mayor información comunicarse:

Al departamento de Servicio Técnico o a la línea de Atención a Clientes al Tel. 4160 8800, 01800 022 7926 o visite la pagina WEB www.sherwinautomotive.com.mx

Calz. Ignacio Zaragoza No. 829, Col. Agrícola Oriental, México DF. 08500