



### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El *Excel Primer Acrílico* es un producto de la más alta calidad, formulado con resinas acrílicas, de secado al aire, de un solo componente (no necesita catalizador), de secado rápido, muy buena facilidad de lijado, alta capacidad de relleno y excelente adherencia sobre metales ferrosos, aluminio y fibra de vidrio. Se recomienda su uso en el repintado total o de secciones de automóviles y en cualquier otra aplicación donde se requiera una base adherente con buena protección contra la corrosión y alta capacidad de relleno. El *Excel Primer Acrílico* tiene la característica especial de poder ser entintado únicamente con *Excelac*, lo que da la opción de poder obtener junto con la capa de Primario, el color de fondo más cercano al color del recubrimiento, logrando con esto ahorrar tiempo, trabajo y material en el proceso de repintado.

### SUSTRATOS Y RECUBRIMIENTOS RECOMENDADOS

El *Excel Primer Acrílico* puede ser aplicado sobre metales ferrosos debidamente acondicionados, aluminio, fibra de vidrio, Rellenador y todos los primarios y plasters de la marca Sherwin Williams Automotive (siguiendo las instrucciones de aplicación indicadas en cada caso). También se puede aplicar directamente sobre madera.

Se puede aplicar cualquier producto de acabado de la marca Sherwin Williams Automotive sobre el *Excel Primer Acrílico*.

### SUSTRATOS Y RECUBRIMIENTOS NO RECOMENDADOS

No se recomienda aplicar el *Excel Primer Acrílico* sobre metales cromados ni plásticos poliolefínicos.

Para evitar cualquier posible problema con la calidad del acabado, no se recomienda aplicar productos que no sean de la marca Sherwin Williams Automotive sobre el *Excel Primer Acrílico*.

### DATOS TÉCNICOS

Propiedades en bote	Mínimo	Máximo	Unidades
Viscosidad @ 25° C	80	90	UK
Densidad	1.21	1.23	g/ml
Sólidos en peso	55	57	%
Sólidos en volumen	42	44	%
Estabilidad		3	Años

Propiedades listo para aplicar	Mínimo	Máximo	Unidades
Sólidos en peso	32	37	%
Sólidos en volumen	21	25	%
Secado libre de Polvo	5	10	minutos
Secado Duro	2	4	horas
Secado forzado 60° C	No se recomienda		
Viscosidad	19	23	Seg. , C2Zahn
Relación de Dilución	2 : 1 ó 2 : 1.5 (Excelprimer : Thinner TUX-1)		
Reductor	Thinner TUX-1		
Tiempo de oreo entre manos	5	10	Minutos
Número de manos recomendadas	2	3	
Espesor por mano sencilla	0.4	0.6	mils
Espesor recomendado	1.0	1.5	mils

Propiedades de película seca	Mínimo	Máximo	Unidades
Espesor película seca	1.0	1.5	mils
Brillo @ 60°	0	10	%
Adherencia sobre acero al c.	90	100	%
Resistencia al Impacto Dir.	60		Lb
Dureza, König	90	100	seg
Dureza, Lápiz		N.D.	H
Flexibilidad, Mandril Cónico	90	100	%
Resist. Intemperie QUV	200		Horas
Cámara Salina (Primer / Acabado)	250		Horas
Rendimiento teórico, a 1 milésima de pulgada (mil) de espesor, producto diluido y aplicado	8	10	m <sup>2</sup> / Lt

Para mayor información comunicarse:

Al departamento de Servicio Técnico o a la línea de Atención a Clientes al Tel. 4160 8800, 01800 022 7926  
o visite la pagina WEB [www.sherwinautomotive.com.mx](http://www.sherwinautomotive.com.mx)

Calz. Ignacio Zaragoza No. 829, Col. Agrícola Oriental, México DF. 08500

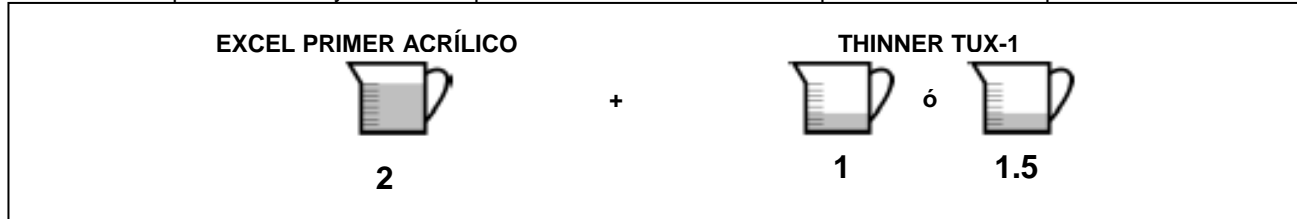


### INSTRUCCIONES DE USO. MEZCLE PERFECTAMENTE ANTES DE USARSE.

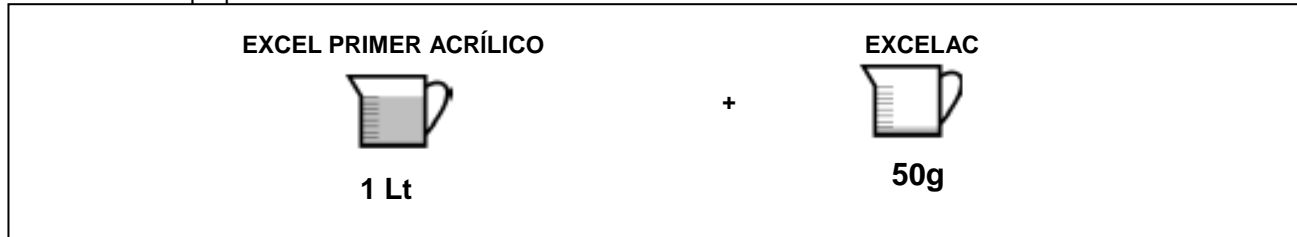
#### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- 1.- Limpie perfectamente la superficie con el fin de eliminar polvo, grasa, aceites y silicones con detergente y agua y con *Solvente Limpiador*; después lije con lija de agua #320; enjuague y seque perfectamente.
- 2.- En las áreas donde se requiera trabajo de hojalatería elimine todos los recubrimientos hasta dejar el metal desnudo; utilice lija de esmeril o si lo prefiere *Removedor STD*, *SPFL* o *XCLO*.
- 3.- Trate el metal descubierto y las áreas oxidadas con cleanol.
- 4.- Repare las imperfecciones mayores y/o abolladuras que tenga la lámina, utilizando el Rellenador Excelight, Excelbody o XCLO Body Filler. También puede utilizar la masilla Ultrabody SWAM-04.
- 5.- En las zonas donde se descubrió el metal aplique *Excel Primer Acrílico*.
- 6.- Si desea una mayor protección anticorrosiva, se recomienda aplicar primero *Etching Primer*. Una vez aplicado el *Excel Primer Acrílico*, deje secar dos horas como mínimo.

**DILUCIÓN:** A un litro de *Excel Primer Acrílico* agregue de  $\frac{1}{2}$  a  $\frac{3}{4}$  de litro de *Thinner TUX-1*, mezcle perfectamente y cuele. Si la temperatura es mayor de 30° C puede utilizar el *Thinner TUX-2* para controlar el tiempo de secado.

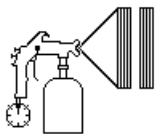


**ENTINTADO:** El *Excel Primer Acrílico* tiene la característica única de poder ser entintado con la *Excelac* lo que permite poder aplicar en un solo paso el Primario Rellenador y un color de fondo acorde con el color del acabado. Para entintar este producto se debe de usar como máximo 50 gramos o mililitros de laca (pueden ser varios colores combinados o uno solo) por cada litro de *Excel Primer*, es muy importante no excederse en la cantidad de laca pues pueden ser afectadas radicalmente las propiedades del Primario.



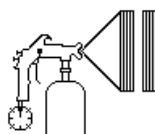
#### APLICACIÓN: USE MASCARILLA CON FILTRO PARA VAPORES ORGÁNICOS.

Utilice una presión en la pistola convencional de 2.5 – 3 kg./cm<sup>2</sup> (35 – 45 lb/in<sup>2</sup>) y una presión de 0.5 – 1 kg./cm<sup>2</sup> (8 – 10 lb/in<sup>2</sup>) para pistola HVLP; aplique de 2 a 3 manos húmedas dejando un tiempo de oreo de entre 5 y 10 minutos entre cada mano.



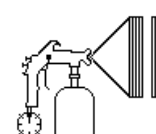
5-10 minutos

1ª mano húmeda



5-10 minutos

2ª mano húmeda



3ª mano húmeda

**LIJADO:** Deje secar el *Excel Primer Acrílico* dos horas como mínimo antes de lijarlo. Use lija 360 ó 400; si lija con agua deje secar por lo menos una hora antes del siguiente paso.

**SELLADO:** Si desea mejorar aún más la apariencia del acabado, recomendamos aplicar después del *Excel Primer Acrílico* el Sellador Acrílico *Excelsealer* para reducir el rechupado y las rayas de la lija.

Para mayor información comunicarse:  
Al departamento de Servicio Técnico o a la línea de Atención a Clientes al Tel. 4160 8800, 01800 022 7926  
o visite la pagina WEB [www.sherwinautomotive.com.mx](http://www.sherwinautomotive.com.mx)

Calz. Ignacio Zaragoza No. 829, Col. Agrícola Oriental, México DF. 08500



## NOTAS

- Lea todas las instrucciones en la etiqueta antes de usar el producto.
- No utilice ningún otro thinner diferente al mencionado porque puede afectar los resultados y la calidad del acabado.
- En la limpieza del equipo se recomienda usar *Thinner MB*. No deje material mezclado en el equipo.

## PROTECCIÓN PERSONAL

- Consulte las hojas de datos de seguridad del producto para información específica.
- Utilice el equipo de protección personal adecuado. Se recomienda el uso de anteojos de seguridad, guantes de látex, mandil y respirador para vapores orgánicos.



D  
A  
T  
O  
S

D  
E  
L

P  
R  
O  
D  
U  
C  
T  
O

Para mayor información comunicarse:  
Al departamento de Servicio Técnico o a la línea de Atención a Clientes al Tel. 4160 8800, 01800 022 7926  
o visite la página WEB [www.sherwinautomotive.com.mx](http://www.sherwinautomotive.com.mx)

Calz. Ignacio Zaragoza No. 829, Col. Agrícola Oriental, México DF. 08500