



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El Excelfiller Color Uretano es un producto de la máxima calidad, formulado con resinas acrílicas y poliuretano, de secado por catalización. Está diseñado para usarse en sistemas de alta tecnología, donde la retención del brillo, la alta capacidad de relleno y los tiempos de secado rápidos son importantes. El Excelfiller Color Uretano lija con facilidad sin tapar la lija, y proporciona excelente nivelación, adherencia y resistencia a los solventes. Este primario elimina la necesidad de aplicar un sellador para mejorar la retención de brillo, ahorrando un paso. Se recomienda su uso en el repintado total o de secciones de automóviles.

El Excelfiller Color Uretano tiene la característica especial de poder ser entintado únicamente con el Esmalte Shertruck Plus Línea, lo que da la opción de poder dar con la capa de primario al mismo tiempo el color de fondo más adecuado al color del acabado, logrando con esto un ahorro de tiempo, trabajo y material en el proceso de repintado. El Excelfiller Color Uretano puede igualmente ser aplicado sin entintarse, sin que se vean afectadas sus características.

SUSTRATOS Y RECUBRIMIENTOS RECOMENDADOS

El Excelfiller Color Uretano puede ser aplicado sobre fibra de vidrio, relleno poliéster, Etching Primer, Excel Primer Acrílico, siguiendo el procedimiento de aplicación indicado. También se puede aplicar directamente sobre madera.

Se puede aplicar cualquier acabado Sherwin Williams Automotive sobre el *Excelfiller Color Uretano*.

SUSTRATOS Y RECUBRIMIENTOS NO RECOMENDADOS

No se recomienda aplicar el Excelfiller Color Uretano sobre metales desnudos, acabados tipo laca ni ningún tipo de plásticos.

Para evitar cualquier posible problema con la calidad del acabado, no se recomienda aplicar productos que no sean de la marca Sherwin Williams Automotive sobre el *Excelfiller Color Uretano*.

DATOS TÉCNICOS

Propiedades en bote	Mínimo	Máximo	Unidades
Viscosidad @ 25° C	75	85	UK
Densidad	1.20	1.24	g/ml
Sólidos en peso	53	55	%
Sólidos en volumen	37	39	%
Estabilidad		3	Años

Propiedades listo para aplicar	Mínimo	Máximo	Unidades
Sólidos en peso	34	36	%
Sólidos en volumen	22	24	%
Secado libre de Polvo	10	15	minutos
Secado Duro	3	4	hr
Secado forzado 75° C	No se recomienda		
Viscosidad	20	25	Seg. , C2Zahn
Relación de Dilución, sin catalizar	No aplica		
Relación de Dilución, catalizado	4 : 1 : 1 o 8 : 1 : 2 (Excelfiller : Reductor Acrílico END: Endurecedor)		
Reductor	Reductor Acrílico END		
Endurecedor	Endurecedor para Excelfiller		
Tiempo de oreo entre manos	5	10	Minutos
Número de manos recomendadas	2	3	
Espesor por mano sencilla	0.7	0.9	mils
Espesor recomendado	1.5	2.0	mils

Para mayor información comunicarse:

Al departamento de Servicio Técnico o a la línea de Atención a Clientes al Tel. 4160 8800, 01800 022 7926
o visite la pagina WEB www.sherwinautomotive.com.mx

Calz. Ignacio Zaragoza No. 829, Col. Agrícola Oriental, México DF. 08500



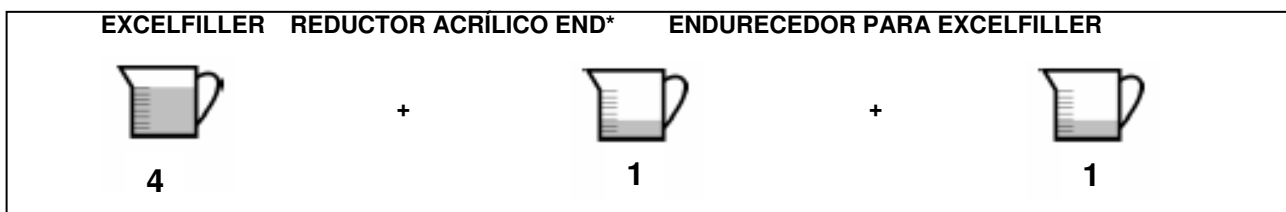
Propiedades de película seca	Mínimo	Máximo	Unidades
Espesor película seca	1.3	1.6	mils
Brillo @ 60°	0	5	%
Adherencia sobre Etching Primer	90	100	%
Resistencia al Impacto Dir.	15	-----	Lb
Dureza, König	50	60	seg
Flexibilidad, Mandril Cónico	30	40	%
Resist. Intemperie QUV	100	-----	Horas
Cámara Salina (Etching Primer / Excelfiller)	200	-----	Horas
Rendimiento teórico, a 1 milésima de pulgada (mil) de espesor, producto diluido y aplicado	9	10	m ² / Lt

INSTRUCCIONES DE USO. MEZCLE PERFECTAMENTE ANTES DE USARSE.

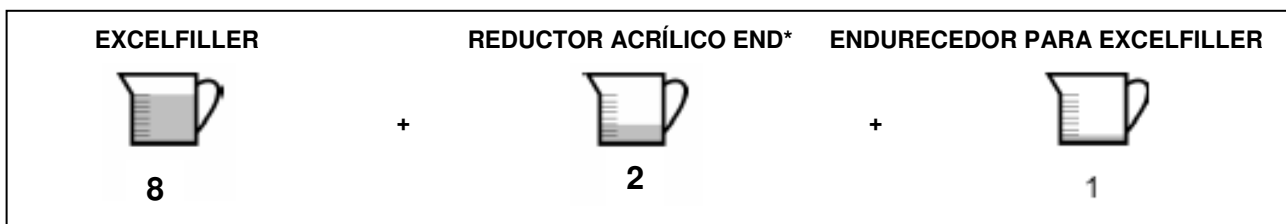
PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- 1.- Limpie perfectamente la superficie con el fin de eliminar polvo, grasa, aceites y silicones con detergente y agua y con *Solvente Limpiador*; después lije con lija de agua # 320; enjuague y seque perfectamente.
- 2.- En las áreas donde se requiera trabajo de hojalatería elimine todos los recubrimientos hasta dejar el metal desnudo; utilice lija de esmeril o si lo prefiere *Removedor STD, SPFL o XCLO*.
- 3.- Trate el metal descubierto y las áreas oxidadas con Cleanol.
- 4.- Repare las imperfecciones mayores y/ o abolladuras que tenga la lámina, utilizando el Rellenador Excelight, Excelbody o XCLO Body Filler. También puede utilizar la masilla Ultrabody SWAM-04.
- 5.- En las zonas donde se descubrió el metal aplique *Etching Primer* o *Excel Primer Acrílico*.
- 6.- Si desea una mayor protección anticorrosiva, se recomienda aplicar el primario de altos sólidos *Excelfiller Color Uretano* sobre el Etching Primer. Deje secar dos horas como mínimo. El *Excelfiller Color Uretano* puede ser entintado para dar un color de fondo similar al color del acabado.
- 7.- Aplique el Excelfiller Color Uretano, si lo desea puede entintarlo para dar un color de fondo adecuado al color del acabado.
- 8.- Deje secar el Excelfiller Color Uretano tres horas como mínimo y líjelo con lija # 360 o 400 al iniciar, terminando con lija # 500 o 600. Si lija con agua deje secar una hora como mínimo antes de aplicar el acabado.

CATALIZACIÓN Y DILUCIÓN : A un litro de Excelfiller Color Uretano agregue ¼ de litro de *Reductor Acrílico END y ¼ de litro de Endurecedor para Excelfiller, mezcle perfectamente y cuele. El tiempo de vida útil de la mezcla es de 1 ½ a 2 ½ horas; no prepare más material del que puede aplicar en ese tiempo.



RELACIÓN DE MEZCLA PARA MÁXIMO RELLENO



Para mayor información comunicarse:
Al departamento de Servicio Técnico o a la línea de Atención a Clientes al Tel. 4160 8800, 01800 022 7926
o visite la pagina WEB www.sherwinautomotive.com.mx

Calz. Ignacio Zaragoza No. 829, Col. Agrícola Oriental, México DF. 08500

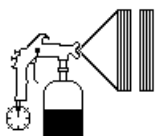
*Seleccione el Reductor Acrílico END más adecuado a las condiciones climáticas al momento de aplicar.

REDUCTOR	RANGO DE TEMPERATURA
Reductor Acrílico END Normal	Menor a 30°C
Reductor Acrílico END Retardado	Mayor a 30°C
Reductor Acrílico END Super Retardado	Mayor a 40°C

Si la temperatura es mayor a 40° C puede agregar máximo de 10 a 15% de Retardador.

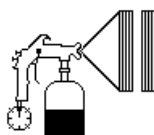
APLICACIÓN: USE MASCARILLA CON FILTRO PARA VAPORES ORGÁNICOS.

Utilice una presión en la pistola convencional de 1.5 – 3 kg./cm² (22 – 45 lb/in²) o de 0.5 – 1 kg./cm² (10 – 15 lb/in²) para pistola HVLP; aplique de 2 a 3 manos húmedas dejando un tiempo de oreo de entre 5 y 10 minutos entre cada mano.



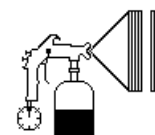
1a mano húmeda

5 – 10
minutos



2a mano húmeda

5 - 10
minutos



3a mano húmeda

LIJADO: Deje secar el Excelfiller Color Uretano de dos a tres horas antes de lijarlo; use lija # 360 o 400 para iniciar y termine con lija # 500 o 600. Si lija con agua, deje secar por lo menos una hora antes de aplicar el acabado, todo esto si el espesor no es mayor a 3.0 mils. (tres manos), espesores mayores requieren tiempos de secado mayores.

ENTINTADO: El Excelfiller Color Uretano tiene la característica única de poder ser entintado en el Esmalte Sher Truck Plus lo que da la posibilidad de poder aplicar en un solo paso el primario rellenedor y un color de fondo acorde con el color del acabado. Para entintar el Excelfiller se debe usar como máximo 50 gramos o mililitros de Shertruck Plus (pueden ser varios colores combinados o uno solo) por cada litro de primario antes de catalizar y diluir. Es muy importante no excederse en la cantidad de Sher Truck Plus pues pueden ser afectadas radicalmente las propiedades del Primario.

NOTAS

- Lea todas las instrucciones en la etiqueta antes de usar el producto.
- No utilice ningún otro thinner diferente al mencionado porque puede afectar los resultados y la calidad del acabado.
- En la limpieza del equipo se recomienda usar *Thinner MB*. No deje material mezclado en el equipo.

PROTECCIÓN PERSONAL

- Consulte las hojas de datos de seguridad del producto para información específica.
- Utilice el equipo de protección personal adecuado. Se recomienda el uso de anteojos de seguridad, guantes de látex, mandil y respirador para vapores orgánicos.



Para mayor información comunicarse:

Al departamento de Servicio Técnico o a la línea de Atención a Clientes al Tel. 4160 8800, 01800 022 7926 o visite la pagina WEB www.sherwinautomotive.com.mx

Calz. Ignacio Zaragoza No. 829, Col. Agrícola Oriental, México DF. 08500