



### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El Primario de Relleno *SherPrimer* es un primario de dos componentes de máxima calidad, formulado con resinas acrílicas y poliéster, de secado por catalización. Está diseñado para usarse en sistemas de alta tecnología, con alta retención de brillo, alta capacidad de relleno y excelente adherencia sobre acero al carbón.. El Primario *SherPrimer* se lija con facilidad sin tapar la lija, y proporciona excelente nivelación, adherencia y resistencia a los solventes. Se recomienda su uso en el repintado total o de secciones de automóviles. Está especialmente formulado para ser recubierto con la línea Excelbase y Sherbase, así como con cualquiera de los acabados de la Línea Sherwin Williams Automotive.

Se cuenta con 2 tonos *SherPrimer Gris Claro* y *SherPrimer Gris Oscuro*, para elegir el más adecuado de acuerdo al color del acabado que se tenga que aplicar.

### SUSTRATOS Y RECUBRIMIENTOS RECOMENDADOS

El *SherPrimer* puede ser aplicado sobre metales ferrosos, fibra de vidrio, rellenedor poliéster o Etching Primer siguiendo el procedimiento de aplicación indicado.

Se puede aplicar cualquier acabado Sherwin Williams Automotive sobre el *SherPrimer*.

### SUSTRATOS Y RECUBRIMIENTOS NO RECOMENDADOS

No se recomienda aplicar el *SherPrimer* sobre ningún tipo de plásticos.

Para evitar cualquier posible problema con la calidad del acabado, no se recomienda aplicar productos que no sean de la marca Sherwin Williams Automotive sobre el *SherPrimer*.

### DATOS TÉCNICOS

Propiedades en bote	Mínimo	Máximo	Unidades
Viscosidad @ 25° C	47	53	UK
Densidad	1.235	1.255	g/ml
Sólidos en peso	53.5	55.5	%
Sólidos en volumen	28.5	30.5	%
Estabilidad		2	Años

Propiedades listo para aplicar	Mínimo	Máximo	Unidades
Sólidos en peso	51	53	%
Sólidos en volumen	26	28	%
Secado libre de Polvo	5	10	minutos
Secado Duro	2	3	hr
Relación de Dilución, sin catalizar	No aplica		
Relación de Dilución, catalizado	4 : 1 (SherPrimer : Endurecedor)		
Endurecedor	Endurecedor para SherPrimer		
Viscosidad	16	22	Seg. , C4F
Vida Útil @ 25 °C		60	Minutos
Tiempo de oreo entre manos	5	10	Minutos
Número de manos recomendadas	2	3	
Espesor por mano sencilla	1.5	2	mils
Espesor recomendado	2	3	mils

Para mayor información comunicarse:

Al departamento de Servicio Técnico o a la línea de Atención a Clientes al Tel. 4160 8800, 01800 022 7926  
o visite la pagina WEB [www.sherwinautomotive.com.mx](http://www.sherwinautomotive.com.mx)

Calz. Ignacio Zaragoza No. 829, Col. Agrícola Oriental, México DF. 08500



Propiedades de película seca	Mínimo	Máximo	Unidades
Espesor película seca	2	3	mils
Brillo @ 60°	20	30	%
Adherencia sobre Acero al Carbón	95	100	%
Resistencia al Impacto Dir.		80	Lb
Dureza, König	20	30	seg
Flexibilidad, Mandril Cónico	90	100	%
Resist. Intemperie QUV	100	ND	Horas
Cámara Salina	200	ND	Horas
Rendimiento teórico, a 1 milésima de pulgada (mil) de espesor, producto diluido y aplicado	10	11	m <sup>2</sup> / Lt

### INSTRUCCIONES DE USO. MEZCLE PERFECTAMENTE ANTES DE USARSE.

#### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- 1.- Limpie perfectamente la superficie con el fin de eliminar polvo, grasa, aceites y silicones con detergente y agua y con *Solvente Limpiador*; después lije con lija de agua # 320; enjuague y seque perfectamente.
- 2.- En las áreas donde se requiera trabajo de hojalatería elimine todos los recubrimientos hasta dejar el metal desnudo; utilice lija de esmeril o si lo prefiere *Removedor STD, SPFL o XCLO*.
- 3.- Trate el metal descubierto y las áreas oxidadas con Cleanol.
- 4.- Repare las imperfecciones mayores y/ o abolladuras que tenga la lámina, utilizando el Rellenador Excelight, Excelbody o XCLO Body Filler. También puede utilizar la masilla Ultrabody SWAM-04.
- 5.- Si desea una mayor protección anticorrosiva, se recomienda aplicar el primario de relleno *SherPrimer* sobre el Etching Primer.
- 6.- Aplique el *SherPrimer*, y deje secar dos horas como mínimo y líjelo con lija # 400 al iniciar, terminando con lija # 500 o 600. Si lija con agua deje secar una hora como mínimo antes de aplicar el acabado.

**CATALIZACIÓN Y DILUCIÓN:** A 4 partes en volumen de *SherPrimer* agregue 1 Parte en volumen del *Endurecedor para SherPrimer*, mezcle perfectamente y cuele. El tiempo de vida útil de la mezcla es de 1 hora @ 25 °C; no prepare más material del que puede aplicar en ese tiempo.

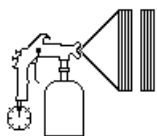
SHERPRIMER		ENDURECEDOR PARA SHERPRIMER
	+	
4		1

No prepare más material del que va a usar pues el tiempo de vida útil de la mezcla del Primario *SherPrimer* y *Endurecedor para SherPrimer*, es de 1 hora @ 25° C, pudiendo variar de acuerdo con las condiciones climáticas al momento de aplicar.

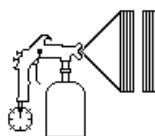
#### NO REGRESE MATERIAL PREPARADO AL ENVASE ORIGINAL.

#### APLICACIÓN: USE RESPIRADOR CON FILTRO PARA VAPORES ORGÁNICOS.

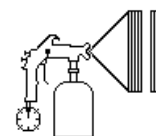
Utilice una presión en la pistola convencional de 1.5 – 3 kg./cm<sup>2</sup> (22 – 45 lb/in<sup>2</sup>) o de 0.5 – 1 kg./cm<sup>2</sup> (10 – 15 lb/in<sup>2</sup>) para pistola HVLP; aplique de 2 a 3 manos húmedas dejando un tiempo de oreo de entre 5 y 10 minutos entre cada mano.



1a mano húmeda

5 – 10  
minutos

2a mano húmeda

5 - 10  
minutos

3a mano húmeda

Para mayor información comunicarse:

Al departamento de Servicio Técnico o a la línea de Atención a Clientes al Tel. 4160 8800, 01800 022 7926  
o visite la pagina WEB [www.sherwinautomotive.com.mx](http://www.sherwinautomotive.com.mx)

Calz. Ignacio Zaragoza No. 829, Col. Agrícola Oriental, México DF. 08500



**LIJADO:** Deje secar el *SherPrimer* de dos a tres horas antes de lijarlo; use lija # 400 para iniciar y termine con lija # 500 o 600. Si lija con agua, deje secar por lo menos una hora antes de aplicar el acabado, todo esto si el espesor no es mayor a 3.0 mils. (tres manos), espesores mayores requieren tiempos de secado mayores.

**REPINTADO:** Si lija en seco puede aplicar el siguiente recubrimiento inmediatamente después de lijar, si lija con agua deje secar al menos 1 hora después de lijar antes de aplicar el siguiente recubrimiento. Si necesita corregir imperfecciones y aplicar Plaster es conveniente dejar secar al menos 12 horas el *SherPrimer* en el área del Plaster

### NOTAS

- Lea todas las instrucciones en la etiqueta antes de usar el producto.
- No utilice ningún otro thinner diferente al mencionado porque puede afectar los resultados y la calidad del acabado.
- En la limpieza del equipo se recomienda usar *Thinner MB*. No deje material mezclado en el equipo.

### PROTECCIÓN PERSONAL

- Consulte las hojas de datos de seguridad del producto para información específica.
- Utilice el equipo de protección personal adecuado. Se recomienda el uso de anteojos de seguridad, guantes de látex, mandil y respirador para vapores orgánicos.

D  
A  
T  
O  
SD  
E  
LP  
R  
O  
D  
U  
C  
T  
O

Para mayor información comunicarse:  
Al departamento de Servicio Técnico o a la línea de Atención a Clientes al Tel. 4160 8800, 01800 022 7926  
o visite la página WEB [www.sherwinautomotive.com.mx](http://www.sherwinautomotive.com.mx)

Calz. Ignacio Zaragoza No. 829, Col. Agrícola Oriental, México DF. 08500