



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El Primer Sintético es un producto desarrollado específicamente para el repintado total o de secciones de automóviles, sus principales características son su excelente protección contra la corrosión y adherencia sobre metales ferrosos, muy buena capacidad de relleno, gran facilidad de lijado con agua y en seco sin tapar la lija, excelente retención de brillo y tono en el acabado (DOI) superior a otros primarios de un componente; proporciona muy buenos resultados cuando es usado como producto de barrera o sellado sobre acabados viejos o en mal estado.

Es una muy buena opción en la industria metalmeccánica en general cuando se requiere un producto con muy buena adherencia y protección contra la corrosión con la ventaja adicional de poder ser recubierto con productos tipo esmalte o tipo laca e incluso productos catalizados. Existen 4 colores diferentes en esta línea, todos ellos con la misma calidad y funcionalidad. Los colores son Blanco, Gris, Negro y Rojo Oxido.

SUSTRATOS Y RECUBRIMIENTOS RECOMENDADOS

El Primer Sintético puede ser aplicado sobre metales ferrosos debidamente acondicionados, fibra de vidrio, rellenor poliéster, todos los primarios y plasters de la marca Sherwin Williams Automotive siguiendo el procedimiento de aplicación indicado en cada caso, acabados originales y de repintado debidamente preparados, también se puede aplicar directamente sobre madera.

Se puede de aplicar cualquier Esmalte o Laca de la marca Sherwin Williams Automotive encima del Primer Sintético, igualmente se pueden aplicar todos los Plasters y primarios Universal y de Piroxilina.

SUSTRATOS Y RECUBRIMIENTOS NO RECOMENDADOS

No se recomienda aplicar el Primer Sintético sobre Plásticos poliolefínicos ni metales no ferrosos (aluminio, cobre, lámina galvanizada, etc).

Algunos productos de poliuretano podrían ocasionar fallas de adherencia en el sistema.

DATOS TÉCNICOS

Propiedades en bote	Mínimo	Máximo	Unidades
Viscosidad @ 25° C	70	80	UK
Densidad	1.30	1.40	g/ml
Sólidos en peso	60	62	%
Sólidos en volumen	41	43	%
Estabilidad	2	-----	Años

Propiedades listo para aplicar	Mínimo	Máximo	Unidades
Sólidos en peso	45	47	%
Sólidos en volumen	27	29	%
Secado libre de Polvo	45	60	minutos
Secado Duro	24	40	hr
Viscosidad	20	22	Seg. , C2Zahn
	16	18	Seg., C4Ford
Relación de Dilución	3 : 1 (Primario : Thinner TUX-1)		
Reductor	Thinner TUX-1		
Tiempo de oreo entre manos	10	15	Minutos
Número de manos recomendadas	2	3	
Espesor por mano sencilla	0.7	1.0	mils
Espesor recomendado	1.5	2.0	mils

Propiedades de película seca	Mínimo	Máximo	Unidades
Espesor película seca	1.5	2.0	mils
Adherencia sobre acero al c.	95	100	%
Rendimiento teórico, a 1 milésima de pulgada (mil) de espesor, producto diluido y aplicado	10	11	m ² / Lt

Para mayor información comunicarse:
Al departamento de Servicio Técnico o a la línea de Atención a Clientes al Tel. 4160 8800, 01800 022 7926
o visite la pagina WEB www.sherwinautomotive.com.mx

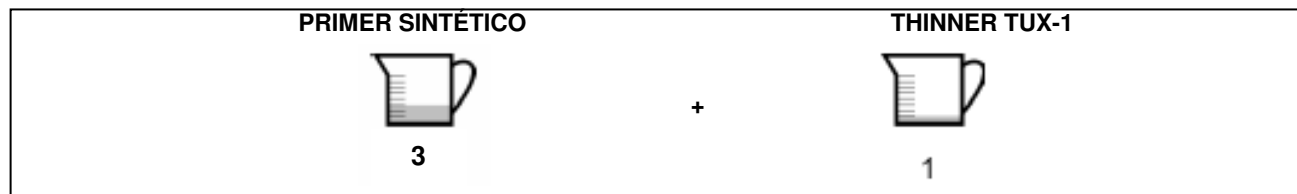
Calz. Ignacio Zaragoza No. 829, Col. Agrícola Oriental, México DF. 08500

INSTRUCCIONES DE USO. MEZCLE PERFECTAMENTE ANTES DE USARSE.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

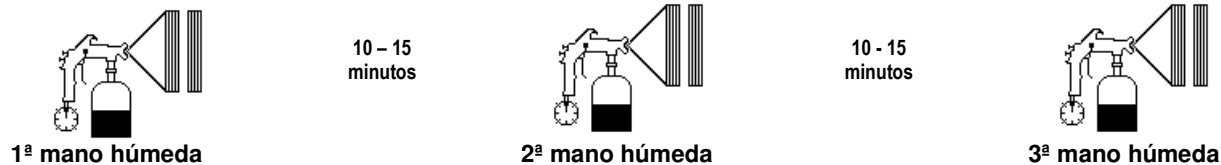
- 1.- Limpie perfectamente la superficie con el fin de eliminar polvo, grasa, aceites y silicones con detergente y agua y con *Solvente Limpiador*; después lije con lija de agua #320; enjuague y seque perfectamente.
- 2.- En las áreas donde se requiera trabajo de hojalatería elimine todos los recubrimientos hasta dejar el metal desnudo; utilice lija de esmeril o si lo prefiere *Removedor STD*, *SPFL* o *XCLO*.
- 3.- Trate el metal descubierto y las áreas oxidadas con *cleanol*.
- 4.- Repare las imperfecciones mayores y/ o abolladuras que tenga la lámina, utilizando el Rellenador *Excelight*, *Excelbody* o *XCLO Body Filler*. También puede utilizar la masilla *Ultrabody SWAM-04*.
- 5.- En ambientes con altos porcentajes de humedad y/o salinidad recomendamos aplicar *Etching Primer* en las zonas donde se descubrió el metal para tener una superior protección contra la corrosión.

DILUCIÓN: A 3 litros de *Primer Sintético* agregue 1 litro de *Thinner TUX-1*, mézclelo perfectamente y cuélelo.



APLICACIÓN: USE MASCARILLA CON FILTRO PARA VAPORES ORGÁNICOS.

Utilice una presión en la pistola de 1.5 – 3 kg./cm² (22 – 45 lb/in²); aplique de 2 a 3 manos húmedas dejando un tiempo de oreo de entre 10 y 15 minutos entre cada mano.



LIJADO: Deje secar el Primer Sintético tres horas como mínimo antes de lijarlo en seco, use lija #360 ó 400, para lijar con agua, deje secar por lo menos una noche o 16 horas.

REPINTADO: Deje secar un mínimo de 16 horas antes de aplicar *Plaster* o el recubrimiento de acabado, los mejores resultados se obtienen después de 24 horas de secado. Si desea mejorar aún más la apariencia del acabado recomendamos aplicar después de la última capa de primario el *Excelsealer* para reducir el rechupado y las rayas de la lija.

NOTAS

- Lea todas las instrucciones en la etiqueta antes de usar el producto.
- No utilice ningún otro thinner diferente al mencionado porque puede afectar los resultados y la calidad del acabado.
- En la limpieza del equipo se recomienda usar *Thinner MB*. No deje material mezclado en el equipo.

PROTECCIÓN PERSONAL

- Consulte las hojas de datos de seguridad del producto para información específica.
- Utilice el equipo de protección personal adecuado. Se recomienda el uso de anteojos de seguridad, guantes de látex, mandil y respirador para vapores orgánicos.



Para mayor información comunicarse:

Al departamento de Servicio Técnico o a la línea de Atención a Clientes al Tel. 4160 8800, 01800 022 7926
o visite la pagina WEB www.sherwinautomotive.com.mx

Calz. Ignacio Zaragoza No. 829, Col. Agrícola Oriental, México DF. 08500