



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Los *Anticorrosivos Excelo* son productos desarrollados para usarse sobre metales ferrosos, tanto en interiores como exteriores, tienen buena adherencia y durabilidad, son una buena opción en la industria metalmeccánica y herrería en general donde se requiere un producto económico y con buena calidad, pueden ser recubiertos con esmaltes alquidálicos o de secado rápido cuando se dejan secar por varios días.

Existen 4 colores diferentes en esta línea todos ellos con la misma calidad y funcionalidad.

SUSTRATOS Y RECUBRIMIENTOS RECOMENDADOS

Los *Anticorrosivos Excelo* pueden ser aplicados sobre metales ferrosos debidamente acondicionados, fibra de vidrio y rellenos poliéster.

Se puede de aplicar cualquier esmalte alquidálico o de secado rápido de la marca Excelo encima de los *Anticorrosivos Excelo*.

SUSTRATOS Y RECUBRIMIENTOS NO RECOMENDADOS

No se recomienda aplicar los *Anticorrosivos Excelo* sobre metales no ferrosos ni plásticos de ningún tipo, no lo use en lugares con porcentajes de humedad y/o salinidad altos.

No se recomienda aplicar ningún producto tipo laca ni de dos componentes encima de los *Anticorrosivos Excelo*.

DATOS TÉCNICOS

Propiedades en bote	Mínimo	Máximo	Unidades
Viscosidad Stormer, @ 25° C,	75	100	UK
Densidad *	1.14	1.54	g/mL
Contenido de Sólidos peso *	55	9	%
Sólidos volumen, %*	43	50	%
Estabilidad	1	-----	año

- Estos valores son representativos de la línea y pueden variar según el color

Propiedades listo para aplicar	Mínimo	Máximo	Unidades
Secado libre de Polvo	5	10	minutos
Secado Duro	1	3	horas
Viscosidad, Copa Zanh #2	20	22	s
Dilución		25 % Thinner E	
Tiempo de oreo entre manos	10	15	min
Rendimiento a 1 mil (diluido 25%)	15.7	21.6	m2/L
Número de manos recomendadas		2 a 3	
Presión de aplicación, con pistola convencional.	1.5	3	Kg/cm ²
Espesor por mano sencilla	0.5	0.7	mils
Espesor recomendado	1.2 - 1.5		mils
Sustratos Recomendados	Directamente sobre metales ferrosos, rellenos Excelo y sobre fibra de vidrio		

Los anticorrosivos Excelo no tienen resistencia a la intemperie por lo que se recomienda aplicar como acabado un esmalte Econoxide o Fernox de Excelo.

Para mayor información comunicarse:

Al departamento de Servicio Técnico o a la línea de Atención a Clientes al Tel. 4160 8800, 01800 022 7926 o visite la página WEB www.sherwinautomotive.com.mx

Calz. Ignacio Zaragoza No. 829, Col. Agrícola Oriental, México DF. 08500

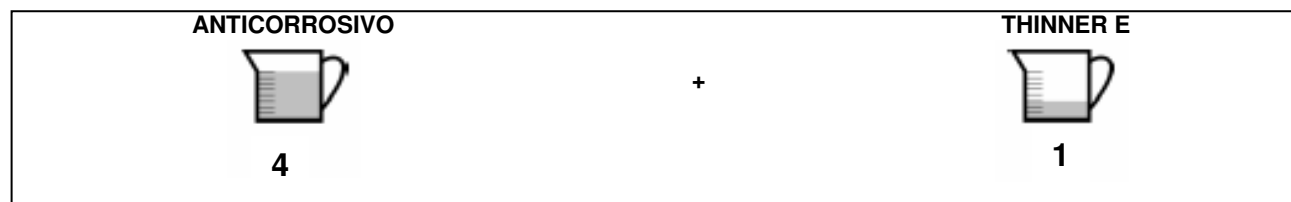
Propiedades de Película Seca	Mínimo	Máximo	Unidades
Espesor película seca	1.3	1.8	mils.
Adherencia sobre acero al c.	95	100	%
Resistencia al Impacto Dir.	12	----	lb
Dureza, Konig	30	40	s
Flexibilidad, Mandril Cónico	Buena		

INSTRUCCIONES DE USO. MEZCLE PERFECTAMENTE ANTES DE USARSE.

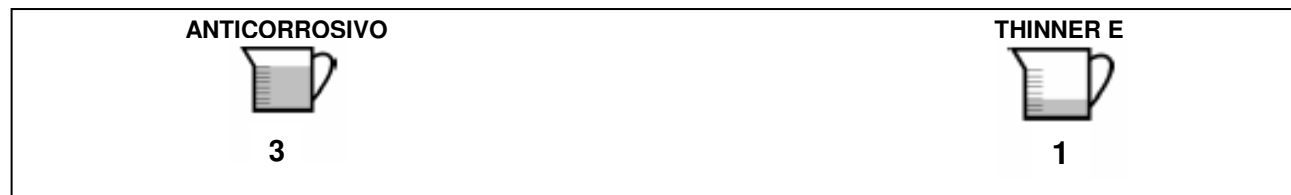
PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- 1.- Limpie perfectamente la superficie con el fin de eliminar polvo, grasa, aceites y silicones con detergente y agua y con *Solvente Limpiador*.
- 2.- Trate el metal descubierto y las áreas oxidadas con *Cleanol*.
- 3.- Lije con lija # 150 hasta dejar una superficie tersa y nivelada. Después de lijar limpie nuevamente con *Solvente Limpiador* utilizando un trapo limpio y seco.

DILUCIÓN: Para aplicación con brocha de pelo, a cuatro partes del *Anticorrosivo Excelo* agregue una parte de Thinner E.

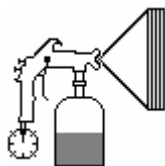


Para aplicación con pistola de aire, a tres partes del *Anticorrosivo Excelo* agregue una parte de *Thinner E*.



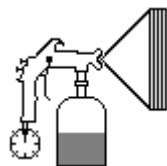
APLICACIÓN: USE MASCARILLA CON FILTRO PARA VAPORES ORGÁNICOS.

Con brocha de pelo aplique de dos a tres manos permitiendo secar perfectamente entre mano y mano. Con pistola de aire utilice una presión de 1.5 – 3 kg/cm² (22 – 45 lb/in²), aplique de dos a tres manos sencillas dejando de 10 a 15 minutos de oreo entre mano y mano.



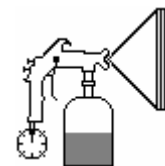
10 - 15 minutos

1a mano sencilla



10 - 15 minutos

2a mano sencilla



3a mano sencilla

LIJADO: Deje secar el *Anticorrosivo Excelo* un día como mínimo antes de lijarlo en seco o con agua, use lija # 360 ó 400.

Para mayor información comunicarse:
Al departamento de Servicio Técnico o a la línea de Atención a Clientes al Tel. 4160 8800, 01800 022 7926
o visite la pagina WEB www.sherwinautomotive.com.mx

Calz. Ignacio Zaragoza No. 829, Col. Agrícola Oriental, México DF. 08500



REPINTADO: Deje secar un mínimo de dos días antes de aplicar el recubrimiento de acabado que deberá ser Esmalte Alquidático Excelo o de Secado Rápido Excelo, los mejores resultados se obtienen después de 72 horas de secado.

NOTAS

- Lea todas las instrucciones en la etiqueta antes de usar el producto.
- No deje material mezclado en el equipo.
- En la limpieza del equipo se recomienda usar *Thinner MB*. No deje material mezclado en el equipo.

PROTECCIÓN PERSONAL

- Consulte las hojas de datos de seguridad del producto para información específica.
- Utilice el equipo de protección personal adecuado. Se recomienda el uso de anteojos de seguridad, guantes de látex, mandil y respirador para vapores orgánicos.



D
A
T
O
S

D
E
L

P
R
O
D
U
C
T
O

Para mayor información comunicarse:
Al departamento de Servicio Técnico o a la línea de Atención a Clientes al Tel. 4160 8800, 01800 022 7926
o visite la página WEB www.sherwinautomotive.com.mx

Calz. Ignacio Zaragoza No. 829, Col. Agrícola Oriental, México DF. 08500