



### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El Transparente UAD, es un producto de la más alta calidad, formulado para usarse como capa transparente en sistemas Dicapa y Tricapa de Repintado Automotriz sobre capas de color de Excelac y Excelcyl catalizado con Endurecedor Universal ó Endurecedor Multiusos. Proporciona un acabado con magnífico brillo y nivelación, excelente durabilidad y resistencia a la intemperie. Se recomienda utilizarlo en Repintado Total o de Secciones de vehículos donde se requiera obtener un acabado similar al recubrimiento original.

### SUSTRATOS Y RECUBRIMIENTOS RECOMENDADOS

El Transparente UAD puede ser aplicado sobre capas de color de Excelac o Excelcyl (catalizado con Endurecedor Universal ó Endurecedor Multiusos) según el procedimiento indicado en su etiqueta u Hoja Técnica, también se puede aplicar directamente sobre metales ferrosos acondicionados adecuadamente y sobre madera.

No es necesario aplicar ningún tipo de recubrimiento sobre el Transparente UAD.

### SUSTRATOS Y RECUBRIMIENTOS NO RECOMENDADOS

El Transparente UAD no debe ser aplicado sobre metales no ferrosos, plásticos poliolefinicos, tampoco se debe aplicar sobre ninguna capa de color diferente a las ya indicadas.

No se recomienda aplicar Laca Acrílica directamente sobre el Transparente UAD, ya que se puede presentar enchinamiento o arrugado.

### DATOS TÉCNICOS

| Propiedades en bote | Mínimo | Máximo | Unidades          |
|---------------------|--------|--------|-------------------|
| Viscosidad @ 25° C  | 13     | 17     | Seg., Copa 2 Zahn |
| Densidad            | 0.91   | 0.94   | g/ml              |
| Sólidos en peso     | 34     | 36     | %                 |
| Sólidos en volumen  | 33     | 34     | %                 |
| Estabilidad         | 3      | ----   | Años              |

| Propiedades listo para aplicar   | Mínimo  | Máximo | Unidades     |
|----------------------------------|---|--------|--------------|
| Sólidos en peso                  | 30  | 31     | %            |
| Sólidos en volumen               | 28  | 29     | %            |
| Secado libre de Polvo            | 20  | 25     | minutos      |
| Secado para franjear             | 6   | 12     | hr           |
| Viscosidad                       | 10  | 13     | Seg., C4Ford |
| Relación de Dilución, catalizado | 4 : 1 : 1 (UAD : Reductor Acrílico END : Endurecedor) |        |              |
| Reductor                         | Reductor Acrílico END                                 |        |              |
| Catalizador                      | Endurecedor Universal; Endurecedor Multiusos          |        |              |
| Tiempo de oreo entre manos       | 5   | 10     | Minutos      |
| Número de manos recomendadas     | 2   | 3      |              |
| Espesor por mano sencilla        | 1.0   | 1.3    | mils         |
| Espesor recomendado              | 2.0   | 2.5    | mils         |

Para mayor información comunicarse:

Al departamento de Servicio Técnico o a la línea de Atención a Clientes al Tel. 4160 8800, 01800 022 7926  
o visite la pagina WEB [www.sherwinautomotive.com.mx](http://www.sherwinautomotive.com.mx)

Calz. Ignacio Zaragoza No. 829, Col. Agrícola Oriental, México DF. 08500



| Propiedades de película seca   | Mínimo    | Máximo | Unidades            |
|--|-----------|--------|---------------------|
| Espesor película seca  | 2.0       | 2.5    | mils                |
| Brillo @ 60°   | 90        | 100    | %                   |
| Adherencia sobre Excelac, Excelcryn catalizado, Esmalte SR catalizado                      | 95        | 100    | %                   |
| Resistencia al Impacto Dir.  | 90        | -----  | Lb                  |
| Dureza, König  | 50        | 70     | seg                 |
| Flexibilidad, Mandril Cónico   | Excelente |        | %                   |
| Resist. Intemperie QUV (Primario/Acabado/Transparente)                                     | 500       | -----  | Horas               |
| Cámara Salina (Primario/ Acabado / Transparente)   | 250       | -----  | Horas               |
| Rendimiento teórico, a 1 milésima de pulgada (mil) de espesor, producto diluido y aplicado | 10.5      | 11.5   | m <sup>2</sup> / Lt |




D  
A  
T  
O  
S

### INSTRUCCIONES DE USO. MEZCLE PERFECTAMENTE ANTES DE USARSE.

#### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- 1.- Limpie perfectamente la superficie con el fin de eliminar polvo, grasa, aceites y silicones con detergente y agua y con *Solvente Limpiador*; después lije con lija de agua #320; enjuague y seque perfectamente.
- 2.- En las áreas donde se requiera trabajo de hojalatería elimine todos los recubrimientos hasta dejar el metal desnudo; utilice lija de esmeril o si lo prefiere *Removedor STD, SPFL o XCLO*.
- 3.- Trate el metal descubierto y las áreas oxidadas con cleanol.
- 4.- Repare las imperfecciones mayores y/ o abolladuras que tenga la lámina, utilizando el Rellenador Excelight, Excelbody o XCLO Body Filler. También puede utilizar la masilla Ultrabody SWAM-04.
- 5.- En las zonas donde se descubrió el metal aplique *Etching Primer o Excel Primer Acrílico*.
- 6.- Si desea una mayor protección anticorrosiva, se recomienda aplicar el primario de altos sólidos *Shertruck HPS-HS* o el *Excelfiller Color Uretano* sobre el Etching Primer. Deje secar dos horas como mínimo.
- 7.- Use Plaster sobre las imperfecciones menores que hayan quedado. Deje secar el Plaster 1 hora como mínimo y líjelo con lija de agua No. 320, si lija en húmedo, deje secar 1 hora como mínimo antes de dar el siguiente paso.
- 8.- Aplique una mano extra de Primario en las zonas con Plaster. Si lo desea, puede aplicar Excelprimer Acrílico para dar un color de fondo adecuado al color del acabado. Deje secar 2 horas como mínimo y lije con lija No. 360 o 400, si lija en húmedo deje secar 1 hora como mínimo antes del siguiente paso.
- 9.- Aplique la capa de Excelac o Excelcryn (catalizado con Endurecedor Universal ó Endurecedor Multiusos) según el procedimiento indicado en su etiqueta u Hoja Técnica.
- 10.- Deje secar la capa de color al menos 1 hora antes de aplicar el Transparente UAD

**CATALIZACIÓN Y DILUCIÓN :** A 4 litros de UAD, agregue 1 litro de \*Reductor Acrílico END y mezcle perfectamente, en seguida agregue 1 litro de Endurecedor Universal.

| UAD   | REDUCTOR ACRÍLICO END*  | ENDURECEDOR UNIVERSAL   |
|---|---|---|
|  |  |  |
| 4   | 1   | 1   |

\*Es necesario utilizar el Reductor Acrílico END adecuado a la temperatura al momento de aplicar

| REDUCTOR                              | RANGO DE TEMPERATURA |
|---------------------------------------|----------------------|
| Reductor Acrílico END Normal          | Menor a 30°C         |
| Reductor Acrílico END Retardado       | Mayor a 30°C         |
| Reductor Acrílico END Super Retardado | Mayor a 40°C         |

Si la temperatura es mayor a 40°C puede mezclar hasta un máximo de 10 a 15% de Retardador.

Para mayor información comunicarse:

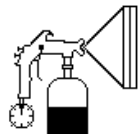
Al departamento de Servicio Técnico o a la línea de Atención a Clientes al Tel. 4160 8800, 01800 022 7926 o visite la pagina WEB [www.sherwinautomotive.com.mx](http://www.sherwinautomotive.com.mx)

Calz. Ignacio Zaragoza No. 829, Col. Agrícola Oriental, México DF. 08500

D  
E  
L  
P  
R  
O  
D  
U  
C  
T  
O

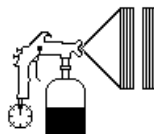
**APLICACIÓN:** USE MASCARILLA CON FILTRO PARA VAPORES ORGÁNICOS.

Utilice una presión en la pistola de 1.5 – 3 kg./cm<sup>2</sup> (22 – 45 lb/in<sup>2</sup>); aplique una primera mano sencilla y deje que seque por lo menos de 5 a 10 minutos, después aplique de 1 a 2 manos húmedas, dejando por lo menos de 5 a 10 minutos de oreo entre una y otra mano. No es recomendable aplicar más manos de las indicadas pues el tiempo de secado duro se incrementará considerablemente.



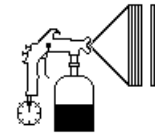
5 – 10  
minutos

1ª mano sencilla



5 - 10  
minutos

2ª mano húmeda



3ª mano húmeda

**PULIDO:** Si el Transparente UAD fue aplicado correctamente y catalizado y diluido con Endurecedor Universal y Reductor Acrílico END no necesita ser pulido, pues proporciona un excelente brillo y nivelación, sin embargo si desea pulirlo déjelo secar al menos 24 horas después de la aplicación y lije con lija fina No. 1500. Para obtener mejores resultados se recomienda dejarlo secar al menos 10 días. Utilice la Pasta Para Pulir Blanca Fina en seco o con agua, no use petróleo ni gasolina, para mejores resultados se recomienda utilizar pulimentos base agua.

**ENCERADO:** Deje transcurrir 30 días después de la aplicación antes de encerar. Se recomienda encerar a la sombra y hacerlo cada cambio de estación.

### NOTAS

- Lea todas las instrucciones en la etiqueta antes de usar el producto.
- No utilice ningún otro thinner o reductos diferente al mencionado porque puede afectar los resultados y la calidad del acabado.
- En la limpieza del equipo se recomienda usar *Thinner MB*. No deje material mezclado en el equipo.
- No prepare más material del que va a usar en las siguientes 3 a 5 horas.
- No regrese material catalizado al envase original.

### PROTECCIÓN PERSONAL

- Consulte las hojas de datos de seguridad del producto para información específica.
- Utilice el equipo de protección personal adecuado. Se recomienda el uso de anteojos de seguridad, guantes de látex, mandil y respirador para vapores orgánicos.



Para mayor información comunicarse:

Al departamento de Servicio Técnico o a la línea de Atención a Clientes al Tel. 4160 8800, 01800 022 7926 o visite la pagina WEB [www.sherwinautomotive.com.mx](http://www.sherwinautomotive.com.mx)

Calz. Ignacio Zaragoza No. 829, Col. Agrícola Oriental, México DF. 08500