



### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El Esmalte S.R. es un producto de muy buena calidad, de secado rápido, alto poder cubriente, excelente brillo y nivelación, es ideal para la industria metalmecánica en general ya que no es indispensable la aplicación de primer pues tiene excelente adherencia sobre metales ferrosos, puede también ser usado para pintar interiores de autobuses, maquinaria, motores, y cualquier tipo de objetos metálicos y de madera que no estén expuestos a la intemperie; es la mejor opción para los rotulistas que utilizan aerógrafo o pincel de aire pues su secado rápido (aproximadamente 10 minutos al tacto) por lo que es una ventaja inigualable sobre los esmaltes alquidálicos convencionales. Debido a que en exteriores su brillo puede disminuir en unos meses no se recomienda utilizarlo para el repintado total o de secciones de automóviles aún cuando los resultados inmediatos sean favorables; existen más de 20 colores básicos con los cuales se puede obtener una amplísima gama de colores para satisfacer plenamente la demanda en cualquiera de sus aplicaciones. El Esmalte S.R. puede ser catalizado con el Endurecedor Universal para mejorar su resistencia al repintado y aumentar su durabilidad, permitiendo de esta manera ser recubierto con el Transparente UAD ó SherClear (siguiendo las instrucciones de la etiqueta u hoja Técnica de cada Transparente y dejando un tiempo de oreo de por lo menos 20 minutos después de aplicar el Esmalte S.R.) y utilizarse como sistema de repintado general de camiones, camionetas, microbuses, etc.

Los únicos colores que contienen compuestos de plomo son: Amarillo Cromo, Amarillo Limón, Naranja y Rojo, así como cualquier color igualado que contenga uno o más de estos colores.

### SUSTRATOS Y RECUBRIMIENTOS RECOMENDADOS

El Esmalte S.R. puede ser aplicado sobre cualquier Primario de la marca Sherwin Williams Automotive, respetando los procedimientos que se indican para cada uno de ellos, también se puede aplicar directamente sobre metales ferrosos acondicionados adecuadamente y sobre madera

Si desea obtener un acabado tipo Dicapa para aumentar su durabilidad, utilice el Transparente UAD ó SherClear (siguiendo las instrucciones de la etiqueta u hoja Técnica de cada Transparente) después de la última capa de color sólo si catalizó el Esmalte S.R. Cuando el Esmalte S.R. no ha sido catalizado, no se recomienda utilizar ningún tipo de recubrimiento pues puede tener problemas de enchinamiento o arrugado.

### SUSTRATOS Y RECUBRIMIENTOS NO RECOMENDADOS

No se recomienda aplicar el Esmalte S.R. sobre metales No ferrosos, plásticos poliolefínicos, tampoco se debe aplicar sobre esmaltes alquidálicos o acrílicos en malas condiciones.

Cualquier tipo de recubrimiento (diferente al recomendado) que se utilice sobre el Esmalte S.R. puede ocasionar problemas de enchinamiento o arrugado.

### DATOS TÉCNICOS

Propiedades listo para aplicar	Mínimo	Máximo	Unidades
Sólidos en peso	27	38	%
Sólidos en volumen	26	33	%
Secado libre de Polvo	10	20	minutos
Secado Duro	25	40	hr
Viscosidad	16	18	Seg. , C4Ford
Relación de Dilución, sin catalizar	2 : 1 (Esmalte SR : Thinner E)		
Reductor (sistema sin catalizar)	Thinner E ó Thinner MB		
Relación de Dilución, catalizado	8 : 4 : 1 (Esmalte SR : Reductor : Endurecedor)		
Reductor (sistema catalizado)	Reductor Acrílico END		
Endurecedor	Endurecedor Universal ó Endurecedor Multiusos		
Tiempo de oreo entre manos	15	20	Minutos
Número de manos recomendadas	2	3	
Espesor por mano sencilla	0.5	0.7	mils
Espesor recomendado	1.2	1.5	mils

Para mayor información comunicarse:  
 Al departamento de Servicio Técnico o a la línea de Atención a Clientes al Tel. 4160 8800, 01800 022 7926  
 o visite la pagina WEB [www.sherwinautomotive.com.mx](http://www.sherwinautomotive.com.mx)

Calz. Ignacio Zaragoza No. 829, Col. Agrícola Oriental, México DF. 08500



Propiedades en bote	Mínimo	Máximo	Unidades
Viscosidad @ 25° C	55	80	Seg., Copa 4 Ford
Densidad	0.942	1.170	g/ml
Sólidos en peso	40	57	%
Sólidos en volumen	39	49	%
Estabilidad	2		Años

Propiedades de película seca	Mínimo	Máximo	Unidades
Espesor película seca	1.2	1.5	mils
Brillo @ 60°	85	-----	%
Adherencia sobre acero al c.	95	100	%
Resistencia al Impacto Dir.	4		Lb
Dureza, König	70	90	seg
Flexibilidad, Mandril Cónico	Satisfactoria		%
Resist. Intemperie QUV	200	-----	Horas
Cámara Salina (Primario Universal / Esmalte)	150	-----	Horas
Rendimiento teórico, a 1 milésima de pulgada (mil) de espesor, producto diluido y aplicado	10	13	m <sup>2</sup> / Lt

\*NOTA: Estos valores son representativos de la línea y pueden variar según el color



### INSTRUCCIONES DE USO. MEZCLE PERFECTAMENTE ANTES DE USARSE.

#### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE



- 1.- Limpie perfectamente la superficie con el fin de eliminar polvo, grasa, aceites y silicones con detergente y agua y con *Solvente Limpiador*; después lije con lija de agua # 320; enjuague y seque perfectamente.
- 2.- En las áreas donde se requiera trabajo de hojalatería elimine todos los recubrimientos hasta dejar el metal desnudo; utilice lija de esmeril o si lo prefiere *Removedor STD, SPFL o XCLO*.
- 3.- Trate el metal descubierto y las áreas oxidadas con cleanol.
- 4.- Repare las imperfecciones mayores y/ o abolladuras que tenga la lámina, utilizando el Rellenador Excelight, Excelbody o XCLO Body Filler. También puede utilizar la masilla Ultrabody SWAM-04.
- 5.- Si desea, aplique Etching Primer o Primer Universal, deje secar dos horas como mínimo. Aplique Plaster sobre las imperfecciones menores que hayan quedado.
- 6.- Si aplicó Pláster, déjelo secar 1 hora como mínimo y lijelo con lija de agua 320. Si lija con agua deje secar 1 hora como mínimo antes del siguiente paso.
- 7.- Aplique el Esmalte S.R. siguiendo las Instrucciones de aplicación.

#### DILUCIÓN:

**Para Aplicación con brocha de pelo:** A 1 litro de Esmalte S.R. agregue 200 ml de Thinner E. Cuando la aplicación es con brocha de pelo, también puede utilizar en la dilución Aguarrás comercial.

ESMALTE S.R.		THINNER E, THINNER MB o Aguarrás
	+	
5		1

**Para aplicación con pistola de aire:** A 2 litros de Esmalte S.R. agregue 1 litro de Thinner E; en temperaturas mayores de 30°C si lo desea puede utilizar el Retardador 332040 para controlar el tiempo de secado. Cuele el material antes de su aplicación.




ESMALTE S.R.		THINNER E ó THINNER MB
	+	
2		1

Para mayor información comunicarse:

Al departamento de Servicio Técnico o a la línea de Atención a Clientes al Tel. 4160 8800, 01800 022 7926  
o visite la pagina WEB [www.sherwinautomotive.com.mx](http://www.sherwinautomotive.com.mx)

Calz. Ignacio Zaragoza No. 829, Col. Agrícola Oriental, México DF. 08500

**CATALIZACIÓN :** El Esmalte SR puede ser catalizado con el Endurecedor Universal para mejorar su resistencia al repintado, permitiendo de esta manera ser recubierto con el transparente UAD. A 8 Litros de Esmalte S.R. agregue 4 Litros de \*Reductor Acrílico END, mezcle perfectamente y agregue 1litro de Endurecedor Universal.

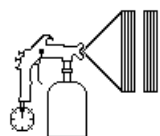
ESMALTE S.R.		REDUCTOR ACRÍLICO END*		ENDURECEDOR UNIVERSAL
	+		+	
8		4		1

\*Seleccione el Reductor Acrílico END más adecuado a las condiciones climáticas al momento de aplicar.

REDUCTOR	RANGO DE TEMPERATURA
Reductor Acrílico END Normal	Menor a 30°C
Reductor Acrílico END Retardado	Mayor a 30°C
Reductor Acrílico END Super Retardado	Mayor a 40°C

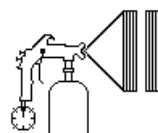
### APLICACIÓN: APLIQUE EN UN ÁREA BIEN VENTILADA

Utilice una presión en la pistola de 1.5 – 3 kg./cm<sup>2</sup> (22 – 45 lb/in<sup>2</sup>); aplique de 2 a 3 manos húmedas dejando un tiempo de oreo de entre 15 y 20 minutos entre cada mano. En colores metálicos aplique una tercera mano "brisada". No se recomienda aplicar más de tres manos ya que el tiempo de curado o secado duro se incrementará considerablemente. Todas las manos deberán ser aplicadas en un lapso no mayor de 4 horas\* para evitar problemas de arrugamiento.



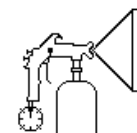
15 – 20 minutos

1ª mano húmeda



2ª mano húmeda

15 - 20 minutos



3ª mano "brisada"  
para aluminios y perlados

**REPINTADO:** Si no catalizó el esmalte aplique todas las manos dentro de un período de 8 horas, si esto no es posible, aplique las otras manos después de 7 días para evitar enchinamientos (los anteriores tiempos se consideran al repintar a la sombra).

### NOTAS

- Lea todas las instrucciones en la etiqueta antes de usar el producto.
- No utilice ningún otro thinner o reductor diferente al mencionado porque puede afectar los resultados y la calidad del acabado.
- En la limpieza del equipo se recomienda usar *Thinner MB*. No deje material mezclado en el equipo.
- No prepare más material del que va a usar en las siguientes 3 a 5 horas.
- No regrese material catalizado al envase original.

### PROTECCIÓN PERSONAL

- Consulte las hojas de datos de seguridad del producto para información específica.
- Utilice el equipo de protección personal adecuado. Se recomienda el uso de anteojos de seguridad, guantes de látex, mandil y respirador para vapores orgánicos.



Para mayor información comunicarse:

Al departamento de Servicio Técnico o a la línea de Atención a Clientes al Tel. 4160 8800, 01800 022 7926 o visite la pagina WEB [www.sherwinautomotive.com.mx](http://www.sherwinautomotive.com.mx)

Calz. Ignacio Zaragoza No. 829, Col. Agrícola Oriental, México DF. 08500