



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El Negro Chasis Armadora es un esmalte de muy buena calidad y alto poder cubriente. Es un Producto ideal para pintar partes y accesorios de automotores y maquinaria como chasis, radiadores, muelles, filtros, etc., ya que no es indispensable la aplicación de primer pues tiene excelente adherencia sobre metales ferrosos.

El Esmalte Negro Chasis Armadora es un producto de secado rápido, muy buena resistencia a la corrosión y acabado Semi-mate.

SUSTRATOS Y RECUBRIMIENTOS RECOMENDADOS

El Esmalte Negro Chasis Armadora puede ser aplicado sobre metales ferrosos acondicionados adecuadamente, también se puede aplicar directamente sobre cualquier primario y/o plaster de la marca Sherwin Williams Automotive, respetando los procedimientos que se indican para cada uno de ellos.

SUSTRATOS Y RECUBRIMIENTOS NO RECOMENDADOS

No se recomienda aplicar el Esmalte Negro Chasis Armadora sobre metales no ferrosos, tampoco se debe aplicar sobre plásticos poliolefínicos.

No se recomienda utilizar ningún tipo de recubrimiento encima del Esmalte Negro Chasis Armadora pues puede tener problemas de enchinamiento o arrugado.

DATOS TÉCNICOS

| Propiedades en bote | Mínimo | Máximo | Unidades |
|---|--------|--------|-------------------|
| Viscosidad @25° C (Negro Chasis Armadora) | 18 | 25 | Seg., Copa 4 Ford |
| Densidad | 0.89 | 0.909 | g/ml |
| Sólidos en peso | 32 | 33 | % |
| Sólidos en volumen | 29 | 30 | % |
| Estabilidad | | 2 | Años |

| Propiedades listo para aplicar | Mínimo | Máximo | Unidades |
|--------------------------------|--|--------|--------------|
| Sólidos en peso | 25 | 28 | % |
| Sólidos en volumen | 22 | 24 | % |
| Secado libre de Polvo | 10 | 20 | minutos |
| Secado Duro | 25 | 40 | hr |
| Secado forzado 80° C | ----- | 30 | minutos |
| Viscosidad | 15 | 17 | Seg., C2Zahn |
| Relación de Dilución | 5 : 1 (Negro Chasis Armadora : Thinner TUX-1 ó Thinner E) | | |
| Reductor | Thinner TUX-1, Thinner E | | |
| Tiempo de oreo entre manos | 5 | 10 | Minutos |
| Número de manos recomendadas | 2 | 3 | |
| Espesor por mano sencilla | 0.5 | 0.7 | mils |
| Espesor recomendado | 1.2 | 1.5 | mils |

| Propiedades de película seca | Mínimo | Máximo | Unidades |
|--|-----------|--------|---------------------|
| Espesor película seca | 1.2 | 1.5 | mils |
| Brillo @ 60° | Semimate | | |
| Adherencia sobre acero al c. | 95 | 100 | % |
| Resistencia al Impacto Dir. | 4 | ----- | Lb |
| Dureza, König | 70 | 90 | seg |
| Flexibilidad, Mandril Cónico | Aceptable | | |
| Resist. Intemperie QUV | 200 | ----- | Horas |
| Cámara Salina | 250 | ----- | Horas |
| Rendimiento teórico, a 1 milésima de pulgada (mil) de espesor, producto diluido y aplicado | 9.0 | 11.0 | m ² / Lt |

Para mayor información comunicarse:

Al departamento de Servicio Técnico o a la línea de Atención a Clientes al Tel. 4160 8800, 01800 022 7926
o visite la pagina WEB www.sherwinautomotive.com.mx

Calz. Ignacio Zaragoza No. 829, Col. Agrícola Oriental, México DF. 08500

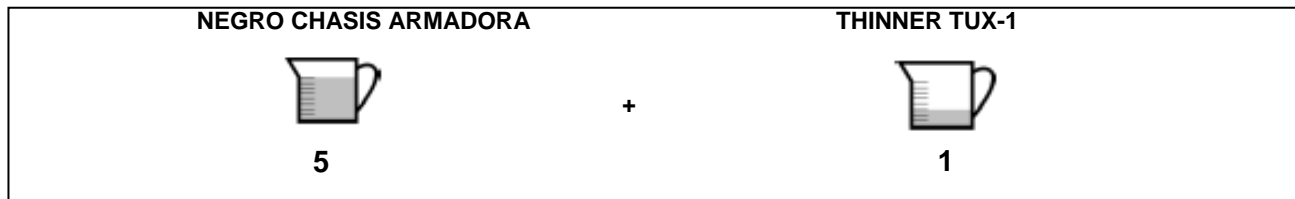
INSTRUCCIONES DE USO. MEZCLE PERFECTAMENTE ANTES DE USARSE.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- 1.- Limpie perfectamente la superficie con el fin de eliminar polvo, grasa, aceites y silicones con detergente y agua y con *Solvente Limpiador*; después lije con lija de agua #320; enjuague y seque perfectamente.
- 2.- En las áreas donde se requiera trabajo de hojalatería elimine todos los recubrimientos hasta dejar el metal desnudo; utilice lija de esmeril o si lo prefiere *Removedor STD*, *SPFL* o *XCLO*.
- 3.- Trate el metal descubierto y las áreas oxidadas con *cleanol*.
- 4.- Repare las imperfecciones mayores y/ o abolladuras que tenga la lámina, utilizando el Rellenador *Excelight*, *Excelbody* o *XCLO Body Filler*. También puede utilizar la masilla *Ultrabody SWAM-04*.
- 5.- Si desea aplique *Etching Primer* para mejorar la protección contra la corrosión.
- 6.- Si aplicó primer deje secar dos horas como mínimo y lije con lija # 360 ó 400, si lija con agua deje secar una hora como mínimo antes de aplicar el esmalte

CATALIZACIÓN Y DILUCIÓN :

El *Negro Chasis Armadora* viene listo para su aplicación, si lo desea a cinco partes de Esmalte agregue una parte de *Thinner TUX-1*, mezcle perfectamente y cuele.



APLICACIÓN: USE MASCARILLA CON FILTRO PARA VAPORES ORGÁNICOS.

Utilice una presión en la pistola de 1.5 – 3 kg./cm² (22 – 45 lb/in²); aplique de 2 a 3 manos sencillas (para el Negro Chasis Armadora) o húmedas (para el Negro Chasis Especial) dejando un tiempo de oreo de entre 5 y 10 minutos entre cada mano. Es muy importante dar todas las manos en un lapso no mayor de 4 horas para evitar problemas de arrugamiento.



HORNEO: Si desea acelerar el secado duro el Negro Chasis Armadora puede ser horneado a una temperatura máxima de 80°C por 30 minutos, de preferencia una hora después de que secó al tacto la última mano.

NOTAS

- Lea todas las instrucciones en la etiqueta antes de usar el producto.
- No utilice ningún otro thinner diferente al mencionado porque puede afectar los resultados y la calidad del acabado.
- En la limpieza del equipo se recomienda usar *Thinner MB*. No deje material mezclado en el equipo.

PROTECCIÓN PERSONAL

- Consulte las hojas de datos de seguridad del producto para información específica.
- Utilice el equipo de protección personal adecuado. Se recomienda el uso de anteojos de seguridad, guantes de látex, mandil y respirador para vapores orgánicos.



Para mayor información comunicarse:

Al departamento de Servicio Técnico o a la línea de Atención a Clientes al Tel. 4160 8800, 01800 022 7926 o visite la pagina WEB www.sherwinautomotive.com.mx

Calz. Ignacio Zaragoza No. 829, Col. Agrícola Oriental, México DF. 08500