

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El Cleanol y el Cleanol LS son productos formulados para ayudar a eliminar el óxido de superficies ferrosas así como acondicionar metales para promover una mejor adherencia al recubrirlos. La alta concentración de sus ingredientes activos así como su facilidad de aplicación nos proporciona una gran efectividad aún en superficies donde el óxido está muy penetrado, es de olor agradable y evaporación lenta ideal para asegurar un mayor tiempo de reacción con la zona afectada.

El Cleanol LS tiene la ventaja de no ser inflamable.

SUSTRATOS Y RECUBRIMIENTOS RECOMENDADOS

El Cleanol y el Cleanol LS deben ser aplicados sobre sustratos metálicos ferrosos donde haya presencia de óxido, también puede ser utilizado en metales no ferrosos como cobre, aluminio o lámina galvanizada para mejorar la adherencia del recubrimiento seleccionado.

SUSTRATOS Y RECUBRIMIENTOS NO RECOMENDADOS

No se recomienda utilizar el Cleanol y el Cleanol LS sobre sustratos no metálicos o para un uso diferente al aquí especificado.

DATOS TÉCNICOS

Propiedades en bote	Mínimo	Máximo	Unidades
Densidad	1.22	1.24	g/ml
Color	1	6	HL
Relación de Dilución para metales ferrosos	Se aplica directo		
Relación de Dilución para metales no ferrosos	3 : 1 (Agua : Cleanol)		

INSTRUCCIONES DE USO. MEZCLE PERFECTAMENTE ANTES DE USARSE.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- 1.- Limpie perfectamente la superficie con el fin de eliminar polvo, grasa, aceites y silicones con detergente y agua y con *Solvente Limpiador*; después lije con lija de agua #320; enjuague y seque perfectamente.
- 2.- En las áreas donde se requiera trabajo de hojalatería elimine todos los recubrimientos hasta dejar el metal desnudo; utilice lija de esmeril o si lo prefiere *Removedor STD, SPFL o XCLO*.
- 3.- Limpie la superficie con un cepillo o fibra de alambre para eliminar el óxido que se pueda desprender.
- 4.- Trate el metal descubierto y las áreas oxidadas con Cleanol o Cleanol LS.

CATALIZACIÓN Y DILUCIÓN :

1. Trabaje con este producto siempre en un lugar bien ventilado y de preferencia a la sombra.
2. Utilizando una brocha de pelo aplique una capa uniforme de Cleanol o Cleanol LS sobre la superficie por desoxidar, déjelo actuar entre 5 y 10 minutos dependiendo de la concentración y cantidad de óxido, si el tamaño y la forma de la pieza lo permiten puede utilizar el método de inmersión para facilitar el trabajo.
3. Enjuague la pieza con agua utilizando una fibra metálica para facilitar la remoción del óxido, si el óxido está muy concentrado puede ser necesaria la utilización de un cepillo de alambre o incluso una carda metálica. Si se utiliza para promover adherencia en metales no ferrosos solamente enjuague perfectamente con agua y jabón detergente, seque y aplique inmediatamente el recubrimiento seleccionado.
4. En caso de que no haya desaparecido completamente el óxido, repita los pasos 2 y 3.
5. Al final del trabajo lave la pieza perfectamente con agua y jabón detergente, séquela inmediatamente y aplique el recubrimiento seleccionado, recomendamos el Etching Primer.
6. Si desea una mayor protección anticorrosiva, se recomienda aplicar el primario de altos sólidos Shertruck HPS-HS sobre el Etching Primer. Deje secar dos horas como mínimo


NOTA: Para tratamiento de metales no ferrosos se recomienda diluir 3 partes de agua por 1 de Cleanol

Para mayor información comunicarse:
Al departamento de Servicio Técnico o a la línea de Atención a Clientes al Tel. 4160 8800, 01800 022 7926
o visite la pagina WEB www.sherwinautomotive.com.mx



Calz. Ignacio Zaragoza No. 829, Col. Agrícola Oriental, México DF. 08500

PARA METALES FERROSOS:

**USE DE FORMA DIRECTA
CLEANOL**



PARA METALES NO FERROSOS:

AGUA		CLEANOL
	+	
3		1

NOTAS

- Lea todas las instrucciones en la etiqueta antes de usar el producto.
- En la limpieza del equipo se recomienda usar *Thinner MB*. No deje material mezclado en el equipo.

PROTECCIÓN PERSONAL

- Consulte las hojas de datos de seguridad del producto para información específica.
- Utilice el equipo de protección personal adecuado. Se recomienda el uso de anteojos de seguridad, guantes para manejo de químicos, mandil y respirador para vapores orgánicos.



**D
A
T
O
S

D
E
L

P
R
O
D
U
C
T
O**

Para mayor información comunicarse:
Al departamento de Servicio Técnico o a la línea de Atención a Clientes al Tel. 4160 8800, 01800 022 7926
o visite la pagina WEB www.sherwinautomotive.com.mx

Calz. Ignacio Zaragoza No. 829, Col. Agrícola Oriental, México DF. 08500