



### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Los Rellenadores Poliéster (*Excelight, Excelbody, XCLO Body Filler*) son masillas de secado por catalización, de muy buena calidad. Formulados especialmente para ser usados en reparaciones de hojalatería en la industria automotriz y en cualquier otra donde se requiera resanar y / o nivelar imperfecciones de superficies metálicas de manera rápida y fácilmente. Proporcionan una excelente adherencia sobre varias superficies (ver sustratos recomendados y no recomendados). Su tiempo de gelado (5 a 10 minutos) y consistencia son los más adecuados para su correcta aplicación. Tienen una gran suavidad al lijar lo que permite realizar el trabajo con una mayor facilidad y menor esfuerzo. No "sangran" ni amarillean. No dejan puntos de alfiler.

Se recomienda utilizar el Excelbody para reparaciones en general; XCLO Body Filler en reparaciones que requieran una mayor capacidad de relleno, y el Excelight en reparaciones que requieran mayor suavidad al lijar.

### SUSTRATOS Y RECUBRIMIENTOS RECOMENDADOS

El Rellenador Poliéster puede ser aplicado sobre metales ferrosos debidamente acondicionados, fibra de vidrio, madera y algunos plásticos rígidos.

Se puede aplicar cualquier primario de la marca Sherwin Williams Automotive sobre el *Rellenador Poliéster* para sellar los poros residuales. Se recomiendan el Etching Primer, el Primer Sintético o el Excel Primer Acrílico. Si desea una mayor protección anticorrosiva, se recomienda aplicar el primario de altos sólidos *Shertruck HPS-HS* o el *Excelfiller Color Uretano* sobre el Etching Primer.

### SUSTRATOS Y RECUBRIMIENTOS NO RECOMENDADOS

No se recomienda aplicar el *Rellenador Poliéster* sobre ningún tipo de recubrimiento (primarios, plasters, esmaltes, lacas, etc.), metales no ferrosos, plásticos flexibles y semi rígidos; tampoco se debe aplicar sobre superficies que vayan a ser expuestas a temperaturas por encima de 80 – 90° C ya que pueden ocurrir desprendimientos.

No se recomienda aplicar ningún tipo de acabado (esmaltes o lacas) encima del *Rellenador poliéster* pues se obtendrá un acabado con mala apariencia. Tampoco se recomienda aplicar directamente ningún plaster sobre el Rellenador Poliéster.

### DATOS TÉCNICOS

Propiedades en bote	Mínimo	Máximo	Unidades
Viscosidad @ 25° C	1550	2500	P
Densidad	1.0	1.30	g/ml
Sólidos en peso	80	85	%
Sólidos en volumen	78	82	%
Estabilidad		6	Meses

Propiedades listo para aplicar	Mínimo	Máximo	Unidades
Tiempo para lijar	15	30	minutos
Relación de Dilución, sin catalizar	No aplica		
Relación de Dilución, catalizado	60 : 1 (Rellenador : Catalizador para relleno)		
Catalizador	Catalizador para relleno		
Número de manos recomendadas		1	
Espesor recomendado		6	mm

### INSTRUCCIONES DE USO. MEZCLE PERFECTAMENTE ANTES DE USARSE.

#### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- 1.- Limpie perfectamente la superficie con el fin de eliminar polvo, grasa, aceites y silicones con detergente y agua y con *Solvente Limpiador*; después lije con lija de agua # 320; enjuague y seque perfectamente.
- 2.- Lije empleando disco o lija de esmeril gruesa con el fin de eliminar todos los recubrimientos que tenga la superficie. Para mejores resultados se recomienda dejar la superficie lo más áspera posible.
- 3.- Trate el metal descubierto y las áreas oxidadas con Cleanol.

Para mayor información comunicarse:

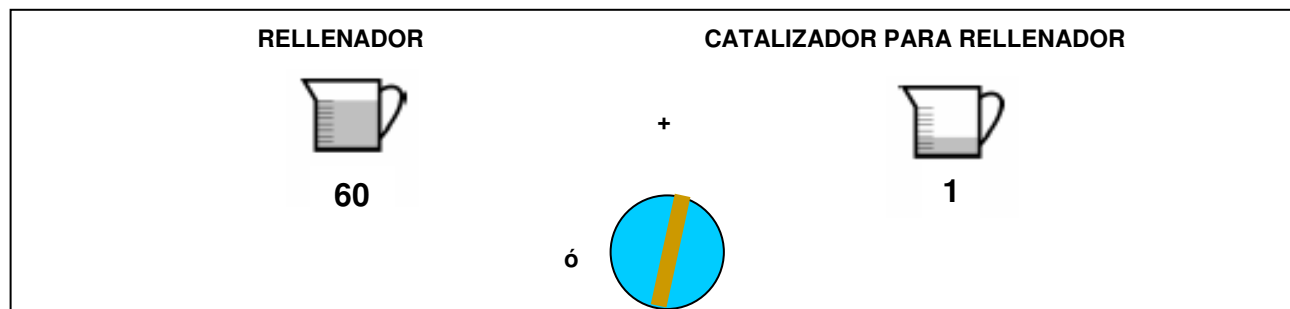
Al departamento de Servicio Técnico o a la línea de Atención a Clientes al Tel. 4160 8800, 01800 022 7926  
o visite la pagina WEB [www.sherwinautomotive.com.mx](http://www.sherwinautomotive.com.mx)

Calz. Ignacio Zaragoza No. 829, Col. Agrícola Oriental, México DF. 08500



**CATALIZACIÓN:** Mezcle perfectamente por separado los materiales antes de usarse (Rellenador y catalizador). Sobre una superficie limpia y plana coloque la cantidad requerida de *Rellenador poliéster* y mézclelo inmediatamente con una pequeña cantidad de su catalizador equivalente aproximadamente al 2% de la cantidad de pasta (60 a 1) hasta obtener una mezcla uniforme. Utilice una cuña metálica o de plástico rígido. Pesar en una balanza es el método más seguro de adicionar la cantidad correcta de catalizador; sin embargo puede colocar una línea del catalizador en pasta desde un borde hasta el otro sobre un círculo de 10 centímetros de Rellenador.

Importante: Se puede utilizar una cantidad ligeramente mayor o menor de catalizador, dependiendo de las condiciones climáticas. Se recomienda preparar pequeñas cantidades de la mezcla, debido a que la misma empieza a endurecer aproximadamente a los 5 minutos de preparada. Ya que está hecha la mezcla debe ser utilizada de inmediato.



**APLICACIÓN:** Utilizando una cuña metálica o de plástico rígido aplique una primera capa delgada ejerciendo presión firme y en una sola dirección para asegurar un buen anclaje y evitar que quede aire atrapado. Evite “trabajar” en exceso la pasta.

Aplique cuantas capas sean necesarias para dar el grosor requerido procurando que el espesor total de la aplicación no sea mayor de 6 milímetros. Espesores mayores de 6 milímetros contribuyen a la formación de burbujas de aire y cuarteaduras en la aplicación.

Una vez endurecido el *Rellenador poliéster* puede sentirse en ocasiones ligeramente pegajoso debido a la humedad del ambiente, lo cual desaparece al lijarse o limpiar con una estopa humedecida con thinner.

### LIJADO: USE MASCARILLA CON FILTRO PARA POLVOS

Si la pasta fue catalizada correctamente puede ser lijada 25 minutos después de haber sido aplicada. Para mejores resultados se recomienda esperar 40 minutos. Utilice disco de esmeril o lija # 80 para nivelar la superficie y / o dar la forma requerida a la pasta. Después utilice lija # 100 o 120 y termine con lija # 240. Siempre lije en seco.

Una vez que terminó de lijar el *Rellenador poliéster* está listo para ser recubierto previa limpieza de la superficie.

### NOTAS

- Lea todas las instrucciones en la etiqueta antes de usar el producto.
- No utilice ningún otro thinner diferente al mencionado porque puede afectar los resultados y la calidad del acabado.
- En la limpieza del equipo se recomienda usar *Thinner MB*. No deje material mezclado en el equipo.
- Nunca regrese material catalizado al envase original.

### PROTECCIÓN PERSONAL

- Consulte las hojas de datos de seguridad del producto para información específica.
- Utilice el equipo de protección personal adecuado. Se recomienda el uso de anteojos de seguridad, guantes de látex, mandil y respirador para vapores orgánicos.



Para mayor información comunicarse:

Al departamento de Servicio Técnico o a la línea de Atención a Clientes al Tel. 4160 8800, 01800 022 7926  
o visite la página WEB [www.sherwinautomotive.com.mx](http://www.sherwinautomotive.com.mx)

Calz. Ignacio Zaragoza No. 829, Col. Agrícola Oriental, México DF. 08500