



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El *Rellenador Poliéster de Fibra de Vidrio Sherglass* es una masilla de secado por catalización de alta calidad. Está formulado con filamentos de fibra de vidrio que le otorgan máximo cuerpo y capacidad de relleno. Es especial para reparaciones en superficies de fibra de vidrio, metal, concreto y madera. Proporciona excelente adherencia, tiempo de gelado y consistencia adecuados para su correcta aplicación, su tiempo de lijado es corto y no tiende a amarillear.

SUSTRATOS Y RECUBRIMIENTOS RECOMENDADOS

El *Rellenador Poliéster de Fibra de Vidrio Sherglass* puede ser aplicado sobre metales ferrosos debidamente acondicionados, fibra de vidrio, madera, concreto y algunos plásticos rígidos.

Recubra el *Rellenador Poliéster de Fibra de Vidrio Sherglass* con una capa fina de cualquier otro Rellenador Poliéster (Excelight, Excelbody, XCLO Body Filler o masilla Ultrabody SWAM-04), posteriormente aplique cualquier primario de la marca Sherwin Williams Automotive sobre éste.

SUSTRATOS Y RECUBRIMIENTOS NO RECOMENDADOS

No se recomienda aplicar el *Sherglass* sobre ningún tipo de recubrimiento (primarios, plasters, esmaltes, lacas, etc.), metales no ferrosos, plásticos flexibles y semi rígidos; tampoco se debe aplicar sobre superficies que vayan a ser expuestas a temperaturas por encima de 80 – 90° C ya que pueden ocurrir desprendimientos.

No se recomienda aplicar ningún tipo de producto de acabado (esmaltes o lacas) sobre el *Rellenador Poliéster de Fibra de Vidrio Sherglass* pues se obtendría un acabado con mala apariencia, tampoco se recomienda aplicar directamente ningún plaster sobre el relleno.

DATOS TÉCNICOS

| Propiedades en bote | Mínimo | Máximo | Unidades |
|---------------------|--------|--------|----------|
| Viscosidad @ 25° C | 1550 | 2500 | P |
| Densidad | 1.0 | 1.30 | g/ml |
| Sólidos en peso | 80 | 85 | % |
| Sólidos en volumen | 78 | 82 | % |
| Estabilidad | ----- | 6 | Meses |

| Propiedades listo para aplicar | Mínimo | Máximo | Unidades |
|-------------------------------------|--|--------|----------|
| Tiempo para lijar | 15 | 30 | minutos |
| Relación de Dilución, sin catalizar | No aplica | | |
| Relación de Dilución, catalizado | 60 : 1 (Rellenador : Catalizador para relleno) | | |
| Catalizador | Catalizador para relleno | | |
| Número de manos recomendadas | ----- | 1 | |
| Espesor recomendado | ----- | 6 | mm |

INSTRUCCIONES DE USO. MEZCLE PERFECTAMENTE ANTES DE USARSE.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- 1.- Limpie perfectamente la superficie con el fin de eliminar polvo, grasa, aceites y silicones con detergente y agua y con *Solvente Limpiador*; después lije con lija de agua # 320; enjuague y seque perfectamente.
- 2.- Lije empleando disco o lija de esmeril gruesa con el fin de eliminar todos los recubrimientos que tenga la superficie. Para mejores resultados se recomienda dejar la superficie lo más áspera posible.
- 3.- Trate el metal descubierto y las áreas oxidadas con Cleanol.
- 4.- Asegúrese de tener una superficie completamente seca antes de la aplicación del producto.

Para mayor información comunicarse:

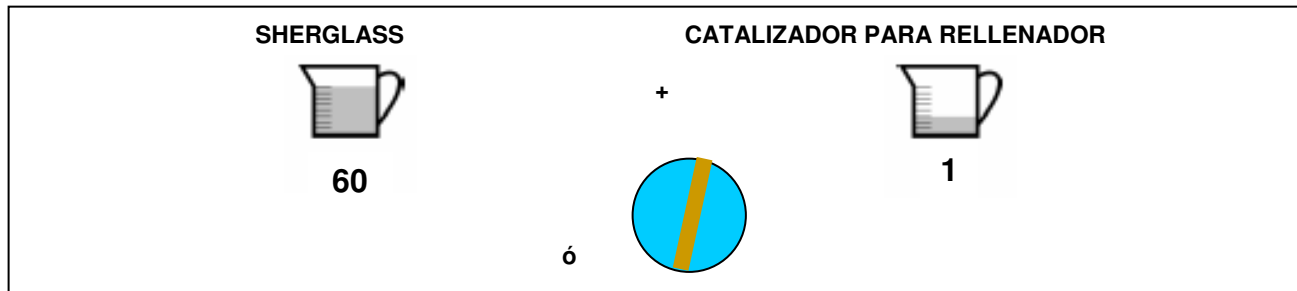
Al departamento de Servicio Técnico o a la línea de Atención a Clientes al Tel. 4160 8800, 01800 022 7926
o visite la página WEB www.sherwinautomotive.com.mx

Calz. Ignacio Zaragoza No. 829, Col. Agrícola Oriental, México DF. 08500

CATALIZACIÓN : Mezcle perfectamente por separado los materiales antes de usarse (Rellenador y catalizador).

Sobre una superficie limpia y plana coloque la cantidad requerida de *Rellenador poliéster* y mézclelo inmediatamente con una pequeña cantidad de su catalizador equivalente aproximadamente al 2% de la cantidad de pasta (60 a 1) hasta obtener una mezcla uniforme. Utilice una cuña metálica o de plástico rígido. Pesar en una balanza es el método más seguro de adicionar la cantidad correcta de catalizador; sin embargo puede colocar una línea del catalizador en pasta desde un borde hasta el otro sobre un círculo de 10 centímetros de Rellenador.

Importante: Se puede utilizar una cantidad ligeramente mayor o menor de catalizador, dependiendo de las condiciones climáticas. Se recomienda preparar pequeñas cantidades de la mezcla, debido a que la misma empieza a endurecer aproximadamente a los 5 minutos de preparada. Ya que está hecha la mezcla debe ser utilizada de inmediato.



APLICACIÓN: Utilizando una cuña metálica o de plástico rígido aplique una primera capa delgada ejerciendo presión firme y en una sola dirección para asegurar un buen anclaje. Evite “trabajar” en exceso la pasta.

Aplique cuantas capas sean necesarias para dar el grosor requerido procurando que el espesor total de la aplicación no sea mayor de 6 milímetros. Espesores mayores de 6 milímetros contribuyen a la formación de burbujas de aire y cuarteaduras en la aplicación.

Una vez endurecido el *Rellenador poliéster Sherglass* puede sentirse en ocasiones ligeramente pegajoso debido a la humedad del ambiente, lo cual desaparece al lijarse o limpiar con una estopa humedecida con thinner.

LIJADO: USE MASCARILLA CON FILTRO PARA POLVOS

Si la pasta fue catalizada correctamente puede ser lijada 25 minutos después de haber sido aplicada. Para mejores resultados se recomienda esperar 40 minutos. Utilice disco de esmeril o lija # 80 para nivelar la superficie y / o dar la forma requerida a la pasta. Después utilice lija # 100 o 120 y termine con lija # 240. Siempre lije en seco.

Una vez que terminó de lijar el *Rellenador poliéster Sherglass* está listo para ser recubierto previa limpieza de la superficie.

NOTAS

- Lea todas las instrucciones en la etiqueta antes de usar el producto.
- No utilice ningún otro thinner diferente al mencionado porque puede afectar los resultados y la calidad del acabado.
- En la limpieza del equipo se recomienda usar *Thinner MB*. No deje material mezclado en el equipo.
- Nunca regrese material catalizado al envase original.

PROTECCIÓN PERSONAL

- Consulte las hojas de datos de seguridad del producto para información específica.
- Utilice el equipo de protección personal adecuado. Se recomienda el uso de anteojos de seguridad, guantes de látex, mandil y respirador para vapores orgánicos.



Para mayor información comunicarse:

Al departamento de Servicio Técnico o a la línea de Atención a Clientes al Tel. 4160 8800, 01800 022 7926
o visite la pagina WEB www.sherwinautomotive.com.mx

Calz. Ignacio Zaragoza No. 829, Col. Agrícola Oriental, México DF. 08500