



### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El *Shertruck Plus* es un producto de dos componentes de excelente calidad formulado específicamente para el repintado de vehículos de uso intensivo y pesado como camiones, autobuses, trailers, maquinaria pesada, etc, proporciona un acabado con excelente dureza, resistencia química y a la intemperie, retención de tono, muy alto brillo y nivelación y un alto contenido de sólidos, es la mejor opción cuando se busca obtener un acabado con la más alta durabilidad y la mejor apariencia. Existen más de 20 colores básicos en esta línea con los cuales se puede obtener una muy amplia gama de tonos. El *Shertruck Plus* puede catalizarse con el *Endurecedor Universal* o bien con el *Endurecedor Shertruck Plus*.

### SUSTRATOS Y RECUBRIMIENTOS RECOMENDADOS

El *Shertruck Plus* puede ser aplicado sobre *Etching Primer*, *Excellfiller Color Uretano*, *Excel Primer Acrílico*, *Primario de altos sólidos Shertruck HPS-HS* o *Primer Universal*, respetando los procedimientos que se indican para cada uno de ellos, también se puede aplicar directamente sobre metales ferrosos acondicionados adecuadamente.

El *Shertruck Plus* es un producto de acabado por lo cual no es necesario poner ningún tipo de recubrimiento sobre él, si necesita hacer alguna reparación utilice solo *Shertruck Plus*.

### SUSTRATOS Y RECUBRIMIENTOS NO RECOMENDADOS

No se recomienda aplicar el *Shertruck Plus* sobre metales no ferrosos, plásticos poliolefinicos, lacas acrílicas, esmaltes acrílicos o de cualquier tipo aún que estén catalizados pues puede haber problemas de adherencia.

Si necesita hacer alguna reparación, no utilice ningún acabado tipo laca (aún que el *Shertruck Plus* esté completamente seco o curado), pues podrían ocurrir enchinamientos.

### DATOS TÉCNICOS

Propiedades en bote	Mínimo	Máximo	Unidades
Viscosidad @ 25° C	30	60	Seg., Copa 4 Ford
Densidad	0.953	1.220	g/ml
Sólidos en peso	37	45	%
Sólidos en volumen	34	41	%
Estabilidad		2	Años

Propiedades listo para aplicar	Mínimo	Máximo	Unidades
Sólidos en peso	27	35	%
Sólidos en volumen	24	31	%
Secado libre de Polvo	15	25	minutos
Secado Duro	96	100	hr
Secado forzado 75° C	-----	30	minutos
Viscosidad	20	22	Seg., C2Zahn
Relación de Dilución, sin catalizar	No aplica		
Relación de Dilución, catalizado	8 : 3 : 1 (STP : Reductor : Endurecedor Shertruck Plus) 8 : 5 : 2 (STP : Reductor : Endurecedor Shertruck Plus) 4 : 1 : 1 (STP : Reductor : Endurecedor Universal)		
Reductor	Reductor Acrílico END		
Catalizador	Endurecedor Shertruck Plus Endurecedor Universal		
Tiempo de oreo entre manos	10	15	Minutos
Número de manos recomendadas	2	3	
Espesor por mano sencilla	0.7	0.9	mils
Espesor recomendado	2.0	2.5	mils

Para mayor información comunicarse:  
Al departamento de Servicio Técnico o a la línea de Atención a Clientes al Tel. 4160 8800, 01800 022 7926  
o visite la pagina WEB [www.sherwinautomotive.com.mx](http://www.sherwinautomotive.com.mx)

Calz. Ignacio Zaragoza No. 829, Col. Agrícola Oriental, México DF. 08500



Propiedades de película seca	Mínimo	Máximo	Unidades
Espesor película seca	2.0	2.5	mils
Brillo @ 60°	90	100	%
Adherencia sobre acero al c.	95	100	%
Resistencia al Impacto Dir.	20		Lb
Dureza, König	80	100	seg
Dureza, Lápiz	2	4	H
Flexibilidad, Mandril Cónico	80		%
Resist. Intemperie QUV	500		Horas
Cámara Salina (Primer epóxico / Acabado)	350		Horas
Cámara Salina (Etching Primer/ Primer Epóxico / Sher Truck Plus)	500		Horas
Rendimiento teórico, a 1 milésima de pulgada (mil) de espesor, producto diluido y aplicado	12	15	m <sup>2</sup> / Lt

### INSTRUCCIONES DE USO. MEZCLE PERFECTAMENTE ANTES DE USARSE.




#### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE




- 1.- Limpie perfectamente la superficie con el fin de eliminar polvo, grasa, aceites y silicones con detergente y agua y con *Solvente Limpiador*; después lije con lija de agua #320; enjuague y seque perfectamente.
- 2.- En las áreas donde se requiera trabajo de hojalatería elimine todos los recubrimientos hasta dejar el metal desnudo; utilice lija de esmeril o si lo prefiere *Removedor STD, SPFL o XCLO*.
- 3.- Trate el metal descubierto y las áreas oxidadas con cleanol.
- 4.- Repare las imperfecciones mayores y/ o abolladuras que tenga la lámina, utilizando el Rellenador Excelight, Excelbody o XCLO Body Filler. También puede utilizar la masilla Ultrabody SWAM-04.
- 5.- En las zonas donde se descubrió el metal aplique *Etching Primer o Excel Primer Acrílico*.
- 6.- Si desea una mayor protección anticorrosiva, se recomienda aplicar el primario de altos sólidos *Shertruck HPS-HS* o el *Excelfiller Color Uretano* sobre el Etching Primer. Deje secar dos horas como mínimo. El *Excelfiller Color Uretano* puede ser entintado para dar un color de fondo similar al color del acabado

**CATALIZACIÓN Y DILUCIÓN:** A un litro de *Shertruck Plus* agregue 375 ml de *Reductor Acrílico END\**. Si la temperatura es mayor a 40°C puede mezclar hasta un máximo de 10 a 15% de Retardador.

La relación de mezcla es 8 partes de Shertruck Plus, 3 partes del Reductor Acrílico END seleccionado y 1 parte del Endurecedor Shertruck Plus. (También puede emplear el Endurecedor Universal en una relación de mezcla de 4 partes de Shertruck Plus, 1 parte del Reductor Acrílico END seleccionado y 1 parte del Endurecedor Universal).

Para una mayor resistencia química puede utilizar una relación de mezcla de 8 partes de Shertruck Plus, 5 partes del Reductor Acrílico END seleccionado y 2 partes del Endurecedor Shertruck Plus.




SHERTRUCK PLUS	REDUCTOR ACRÍLICO END*	ENDURECEDOR SHERTRUCK PLUS
	+	
8		3
	+	
		1

SHERTRUCK PLUS	REDUCTOR ACRÍLICO END*	ENDURECEDOR UNIVERSAL
	+	
4		1
	+	
		1

Para mayor información comunicarse:  
Al departamento de Servicio Técnico o a la línea de Atención a Clientes al Tel. 4160 8800, 01800 022 7926  
o visite la pagina WEB [www.sherwinautomotive.com.mx](http://www.sherwinautomotive.com.mx)

Calz. Ignacio Zaragoza No. 829, Col. Agrícola Oriental, México DF. 08500

### DILUCIÓN PARA MÁXIMA RESISTENCIA QUÍMICA:

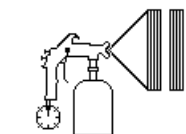
<b>SHERTRUCK PLUS</b>	+	<b>REDUCTOR ACRÍLICO END*</b>	+	<b>ENDURECEDOR SHERTRUCK PLUS</b>
				
<b>8</b>		<b>5</b>		<b>2</b>

\*Seleccione el Reductor Acrílico END más adecuado a las condiciones climáticas al momento de aplicar.

REDUCTOR	RANGO DE TEMPERATURA
Reductor Acrílico END Normal	Menor a 30°C
Reductor Acrílico END Retardado	Mayor a 30°C
Reductor Acrílico END Super Retardado	Mayor a 40°C

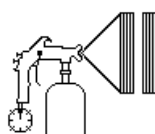
### APLICACIÓN: USE MASCARILLA CON FILTRO PARA VAPORES ORGÁNICOS.

Utilice una presión en la pistola de 1.5 – 3 kg./cm<sup>2</sup> (22 – 45 lb/in<sup>2</sup>); aplique de 2 a 3 manos húmedas dejando un tiempo de oreo de entre 10 y 15 minutos entre cada mano. En colores metálicos aplique una tercera mano "brisada". No se recomienda aplicar más de tres manos ya que el tiempo de curado o secado duro se incrementará considerablemente.



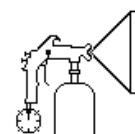
1a mano húmeda

10 – 15 minutos



2a mano húmeda

10 - 15 minutos



última mano "brisada"

**REPINTADO:** Para aplicaciones de doble tono, franjeado o rotulado es necesario dejar secar el Shertruck Plus 4 horas como mínimo.

**HORNEO:** Si desea acelerar el secado duro, Shertruck Plus puede ser horneado a una temperatura máxima de 75°C por 30 minutos, de preferencia 1 hora después de secar al tacto la última mano.

**PULIDO:** Si el *Shertruck Plus Línea* fue aplicado correctamente y diluido con los *Reductores Acrílicos END*, no necesita ser pulido pues proporciona un excelente brillo y nivelación, sin embargo si desea pulirlo déjelo secar al menos 10 días después de la aplicación. Utilice la *Pasta Para Pulir Blanca Fina* en seco o con agua, no use petróleo o gasolina, para mejores resultados recomendamos utilizar pulimentos base agua.

**ENCERADO:** Deje transcurrir 30 días después de la aplicación antes de encerar. Se recomienda encerar a la sombra y hacerlo cada cambio de estación.

### NOTAS

- Lea todas las instrucciones en la etiqueta antes de usar el producto.
- No utilice ningún otro thinner diferente al mencionado porque puede afectar los resultados y la calidad del acabado.
- En la limpieza del equipo se recomienda usar *Thinner MB*.
- No deje material mezclado en el equipo.
- No prepare más material del que va a usar en las siguientes 3 a 5 horas.
- No regrese material catalizado al envase original.

### PROTECCIÓN PERSONAL

- Consulte las hojas de datos de seguridad del producto para información específica.
- Utilice el equipo de protección personal adecuado. Se recomienda el uso de anteojos de seguridad, guantes de látex, mandil y respirador para vapores orgánicos.



Para mayor información comunicarse:

Al departamento de Servicio Técnico o a la línea de Atención a Clientes al Tel. 4160 8800, 01800 022 7926 o visite la página WEB [www.sherwinautomotive.com.mx](http://www.sherwinautomotive.com.mx)

Calz. Ignacio Zaragoza No. 829, Col. Agrícola Oriental, México DF. 08500