



### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El Primario Acrílico Flex es un Primario de rápido secado, acabado terso y fácil de lijar. Está formulado para usarse en resanes, retoques y repintado en general. Se puede aplicar sobre metal desnudo y sobre cualquier tipo de pintura anterior preparando adecuadamente la superficie.

El Primario Acrílico Flex tiene un buen poder de relleno y facilidad de lijado que le permite emplear menos tiempo y esfuerzo para preparar la superficie para que luego sea pintada.

### SUSTRATOS Y RECUBRIMIENTOS RECOMENDADOS

El Primario Acrílico Flex puede ser aplicado a sustratos metálicos ferrosos, fibra de vidrio, pintura anterior.

Este Primario Acrílico Flex puede ser recubierto con Esmalte Acrílico o Laca Acrílica después de 30 minutos de secado. También puede ser recubierto con Plaste Galion Flex de la línea 1000 si es necesario tapar rayas de lija o porosidades.

### SUSTRATOS Y RECUBRIMIENTOS NO RECOMENDADOS

No se recomienda aplicar el Primario Acrílico Flex sobre metales no ferrosos ni plásticos poliolefínicos.

El Primario Acrílico Flex no debe ser recubierto por Esmalte Poliuretano de color ni Base Color del Sistema de Tintes Universales.

### DATOS TÉCNICOS



Propiedades en bote	Mínimo	Máximo	Unidades
Viscosidad @ 25° C	95	110	ku
Densidad	1.220	1.280	Kg/Lt
Sólidos en peso	56	59	%
Sólidos en volumen	36.7	38.7	%
Rendimiento:	14.2	15.6	m <sup>2</sup> /lto./1 mil
Rendimiento (diluido 200% para aplicar):	4.5	5.5	m <sup>2</sup> /lto./1 mil
Estabilidad:	-----	1	Años
Espesor de la película seca:	1	1.5	Mils de plg
Secado libre al tacto:	7	10	Minutos
Duro:	24	-----	Horas

### INSTRUCCIONES DE USO. MEZCLE PERFECTAMENTE ANTES DE USARSE.

#### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- 1.- Limpie perfectamente la superficie con el fin de eliminar polvo, grasa, aceites y silicones con detergente y agua y con Solvente Desengrasante Kleen Flex; después lije con lija de agua # 320; enjuague y seque perfectamente.
- 2.- En las áreas donde se requiera trabajo de hojalatería elimine todos los recubrimientos hasta dejar el metal desnudo; utilice lija de esmeril o si lo prefiere Removedor 400.
- 3.- Trate el metal descubierto y las áreas oxidadas con Cleanol.
- 4.- Repare las imperfecciones mayores y/o abolladuras que tenga la lámina, utilizando el Resanador Galion Flex ó Kromato Flex. También puede utilizar el Plaste Flex.

**DILUCIÓN:** A un litro Primario Acrílico Flex agregue de 1.5 a 2 litros de Thinner Estándar

<p><b>Primario Acrílico Flex</b></p>  <p><b>1</b></p>	<p>+</p>	<p><b>Thinner Estándar</b></p>  <p><b>1.5 a 2</b></p>
--	----------	---

Para mayor información comunicarse:

Al departamento de Servicio Técnico o a la línea de Atención a Clientes al Tel. 4160 8800, 01800 022 7926  
o visite la pagina WEB [www.sherwinautomotive.com.mx](http://www.sherwinautomotive.com.mx)

Calz. Ignacio Zaragoza No. 829, Col. Agrícola Oriental, México DF. 08500



**APLICACIÓN:** USE RESPIRADOR CON FILTRO PARA VAPORES ORGÁNICOS.

Utilice una presión en la pistola de 1.5 – 3 kg./cm<sup>2</sup> (22 – 45 lb/in<sup>2</sup>); aplique 2 manos medianas dejando un tiempo de oreo de entre 10 y 15 minutos entre cada mano.



10 – 15 minutos



Deje secar lo suficiente para lijar (30 minutos). Lije con lija N° 400 o más fina en húmedo.

## NOTAS

- Lea todas las instrucciones en la etiqueta antes de usar el producto.
- No utilice ningún otro thinner diferente al mencionado porque puede afectar los resultados y la calidad del acabado.
- En la limpieza del equipo se recomienda usar *Thinner Estándar*. No deje material mezclado en el equipo.

## PROTECCIÓN PERSONAL

- Consulte las hojas de datos de seguridad del producto para información específica.
- Utilice el equipo de protección personal adecuado. Se recomienda el uso de anteojos de seguridad, guantes de látex, mandil y respirador para vapores orgánicos.



D  
A  
T  
O  
S

D  
E  
L

P  
R  
O  
D  
U  
C  
T  
O

Para mayor información comunicarse:  
Al departamento de Servicio Técnico o a la línea de Atención a Clientes al Tel. 4160 8800, 01800 022 7926  
o visite la pagina WEB [www.sherwinautomotive.com.mx](http://www.sherwinautomotive.com.mx)

Calz. Ignacio Zaragoza No. 829, Col. Agrícola Oriental, México DF. 08500