



### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Los Resanadores Flex son una línea de productos de alta calidad para usos industriales y automotrices. Permiten una máxima flexibilidad, perfecta adherencia y resistencia al impacto y a cambios no mayores a 80°C. Su proceso de fabricación al vacío (ausencia de aire) mejora las características de aplicación haciéndolo suave para ser manejado y aplicado, su lijado es suave y disminuye la porosidad al no tener aire (solo el que atrape al hacer la mezcla).

Existen cinco clases de Resanadores Flex que pueden ser usados para reparaciones de abolladuras, imperfecciones del sustrato metálico, etc. y son los siguientes:

Resanador Galion Flex de color blanco contiene talco, resina poliéster y micro esfera de vidrio.

Resanador Kromato Flex de color amarillo contiene talco, resina poliéster y micro esfera de vidrio.

Resanador Lite Flex de color blanco contiene talco, resina poliéster y micro esfera de vidrio.

Resanador Metal Flex de color blanco contiene talco, resina poliéster y micro esfera de vidrio.

Resanador Kitty Flex de color gris oscuro contiene filamentos de fibra de vidrio, resina poliéster y no esta procesado al vacío, aplicado adecuadamente puede reparar hoyos en superficies metálicas o de fibra de vidrio.

### SUSTRATOS Y RECUBRIMIENTOS RECOMENDADOS

Estos Resanadores pueden ser aplicados sobre superficies metálicas de fierro, fibra de vidrio, madera, esta recomendación aplica a todos los Resanadores Flex y además en el caso del Resanador Metal Flex este puede aplicarse a sustratos de aluminio y lamina galvanizada.

Puede ser recubierto con todos los primarios de la línea Flex.

### SUSTRATOS Y RECUBRIMIENTOS NO RECOMENDADOS

No se recomienda aplicar el Resanador Flex sobre plásticos poliolefinicos pues puede haber problemas de adherencia, tampoco se recomienda aplicar sobre ningún recubrimiento (Esmalte, Primario, Plaste, Laca, etc.), tampoco se recomienda aplicar sobre metales no ferrosos a excepción del Resanador Metal Flex. No se recomienda su aplicación sobre superficies que vayan a estar expuestas a temperaturas mayores de 80 – 90°C porque se pueden presentar desprendimientos.

### DATOS TÉCNICOS

Propiedades en bote	Mínimo	Máximo	Unidades
Viscosidad @ 25° C	125000	150000	Cps
Viscosidad @ 25° C (Kitty Flex)	10000	35000	Cps
Densidad	1.030	1.200	Kg/Lt
Densidad (Kitty Flex)	1.300	1.420	Kg/Lt
Tiempo de gelado	5	8	minutos
Tiempo de mezclado para aplicarse	2	3	minutos
Temperatura para uso adecuado:	15°	30°	°C
Estabilidad:	-----	6	Meses

### INSTRUCCIONES DE USO. MEZCLE PERFECTAMENTE ANTES DE USARSE.

#### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

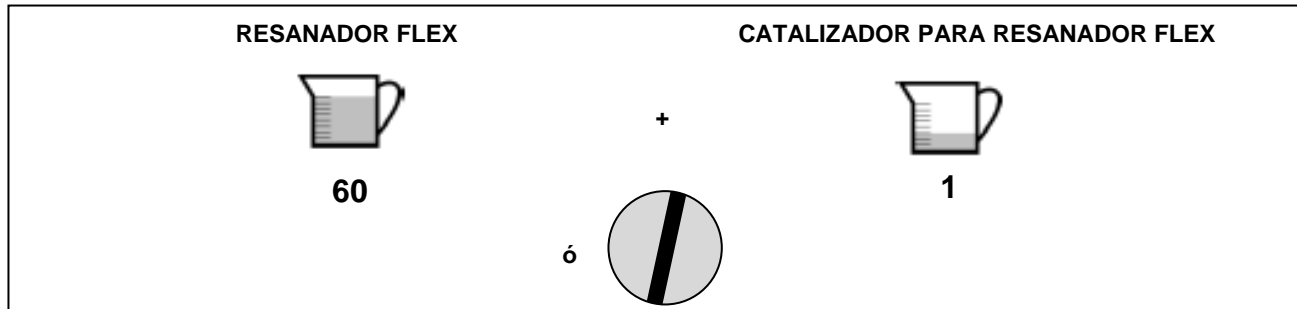
- 1.- Limpie perfectamente la superficie con el fin de eliminar polvo, grasa, aceites y silicones usando detergente y agua y con Solvente Desengrasante Kleen Flex, enjuague y seque perfectamente.
- 2.- En las áreas donde se requiera trabajo de hojalatería elimine todos los recubrimientos hasta dejar el metal desnudo; utilice lija de esmeril o si lo prefiere Removedor 400.
- 3.- Trate el metal descubierto y las áreas oxidadas con Cleanol.
- 4.- La superficie a reparar deberá estar libre de cera, grasa o pintura vieja, por lo que se necesita hacer una limpieza agresiva llevando a cabo un lijado fuerte para abrir el poro a la lámina con lija N° 36, luego limpie con aire comprimido para eliminar el polvo.

Para mayor información comunicarse:

Al departamento de Servicio Técnico o a la línea de Atención a Clientes al Tel. 4160 8800, 01800 022 7926  
o visite la pagina WEB [www.sherwinautomotive.com.mx](http://www.sherwinautomotive.com.mx)

Calz. Ignacio Zaragoza No. 829, Col. Agrícola Oriental, México DF. 08500

**CATALIZACIÓN:** En un recipiente plano de plástico o metal aplique la cantidad necesaria de Resanador Flex, agregue un 2% de catalizador en pasta y mézclelos de inmediato hasta tener un color uniforme usando una espátula de plástico o metal, ésta mezcla tiene un tiempo de trabajo de 2 a 3 minutos aproximadamente a temperatura ambiente (15 – 30°C). Utilice una cuña metálica o de plástico rígido. Pesarse en una balanza es el método más seguro de adicionar la cantidad correcta de catalizador; sin embargo puede colocarse una línea del catalizador en pasta desde un borde hasta el otro sobre un círculo de 10 centímetros de Resanador Flex.



### APLICACIÓN:

Aplique esta mezcla en la zona por reparar comprimiéndola con la espátula para que haya un contacto total en las rugosidades del metal. Continúe aplicando el Resanador Flex hasta los alrededores del área.

Permita que el Resanador Flex endurezca en un lapso de 20 a 30 minutos y proceda a lijar con lija de grano grueso # 36 y termine la reparación usando lija de grano # 220 en seco para que la superficie quede lista a ser fondeada.

Cuando la temperatura ambiente sea menor a 15°C, el tiempo de trabajo, rellenado y lijado se duplicará, permita más tiempo de secado antes de comenzar a lijar.

### Aplicación de Resanador Flex:

Sí la superficie resanada queda con imperfecciones (hundimientos, poros grandes, burbujas, filamentos, etc.), se recomienda aplicar encima otro Resanador Flex para tapar dichas imperfecciones y después de lijado éste aplicar Fondo y Plaste Galion Flex.

### NOTAS

- Lea todas las instrucciones en la etiqueta antes de usar el producto.
- En la limpieza del equipo se recomienda usar *Thinner Estándar*. No deje material mezclado en el equipo.

### PROTECCIÓN PERSONAL

- Consulte las hojas de datos de seguridad del producto para información específica.
- Utilice el equipo de protección personal adecuado. Se recomienda el uso de anteojos de seguridad, guantes de látex, mandil y respirador para vapores orgánicos.



Para mayor información comunicarse:

Al departamento de Servicio Técnico o a la línea de Atención a Clientes al Tel. 4160 8800, 01800 022 7926  
o visite la página WEB [www.sherwinautomotive.com.mx](http://www.sherwinautomotive.com.mx)

Calz. Ignacio Zaragoza No. 829, Col. Agrícola Oriental, México DF. 08500