



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El **ESMALTE SD** es un producto de secado rápido ideal para talleres donde se requieran tiempos de secado muy cortos, proporciona un excelente brillo de aplicación, excelente resistencia a la intemperie y extraordinaria durabilidad.

ESMALTE SD no afecta nuestra salud ni el medio ambiente ya que esta libre de compuestos de Plomo y Cromo con excepción de los colores Amarillo Cromo, Amarillo Limón y Rojo Claro así como cualquier color igualado que contenga uno o más de estos colores.

SUSTRATOS Y RECUBRIMIENTOS RECOMENDADOS

El **ESMALTE SD** puede ser aplicado sobre metales ferrosos o **FLEXPRIMER**. Cuando el **ESMALTE SD** no ha sido catalizado, no se recomienda utilizar ningún tipo de recubrimiento, pues puede tener problemas de enchimamiento o arrugado.

Si desea obtener un acabado tipo Dicapa es necesario que catalice el **ESMALTE SD** antes de aplicar transparente. Para obtener un acabado con excelente brillo y protección contra rayos UV recomendamos el **TRANSPARENTE ECO FLEX**.

SUSTRATOS Y RECUBRIMIENTOS NO RECOMENDADOS

No se recomienda aplicar el **ESMALTE SD** sobre metales no ferrosos o plásticos poliolefínicos; tampoco se debe aplicar sobre esmaltes alquidiales o acrílicos en malas condiciones, cualquier tipo de recubrimiento diferente al recomendado que se utilice sobre el **ESMALTE SD** puede ocasionar problemas de enchimamiento o arrugado.

DATOS TÉCNICOS

PROPIEDADES EN ENVASE	Mínimo	Máximo	Unidades
Viscosidad @ 25° C	62	72	UK
Densidad	0.96	1.14	g/ml
Sólidos en peso	47	58	%
Sólidos en volumen	45	51	%
Estabilidad	1	2	Años

PROPIEDADES LISTO PARA APLICAR	Mínimo	Máximo	Unidades
Viscosidad C4 Ford	16	20	Seg
Sólidos en peso	31	39	%
Sólidos en volumen	28	32	%
Vida Útil @ 25° C	2		horas
Secado libre de Polvo	10	15	minutos (25°C)
Secado forzado 70° C	---	20	minutos
Relación de Dilución, catalizado	2 : 1 (ESMALTE SD : Reductor)		
Reductor	THINNER SDT FLEX		
Endurecedor	ENDURECEDOR UNIVERSAL FLEX		
Tiempo de oreo entre manos	5	10	Minutos (25°C)
Número de manos recomendadas	2 A 3		No. de manos

Propiedades de película seca	Mínimo	Máximo	Unidades
Espesor película seca	1.0	2.0	mils
Brillo	90	100	%
Adherencia sobre primario	95	100	%
Resistencia al Impacto Dir.	4	---	Lb
Dureza, König	65	70	seg
Flexibilidad, Mandril Cónico	40	50	%

Para mayor información comunicarse:
Al departamento de Servicio Técnico o a la línea de Atención a Clientes al Tel. 4160 8800, 01800 022 7926
o visite la pagina WEB www.sherwinautomotive.com.mx

Calz. Ignacio Zaragoza No. 829, Col. Agrícola Oriental, México DF. 08500



Resist. Intemperie QUV	120	---	Horas
Cámara Salina	120	---	Horas
Rendimiento teórico, a 1 milésima de pulgada (mil) de espesor	11.0	12.5	m ² / Lt

INSTRUCCIONES DE USO. MEZCLE PERFECTAMENTE ANTES DE USARSE.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

PARA USO INDUSTRIAL

- 1.- Limpie perfectamente la superficie con detergente, agua y **KLEEN FLEX**; después lije con lija de agua # 220, enjuague y seque perfectamente con el fin de eliminar polvo, grasa, aceites y silicones.
- 2.- En las áreas donde se requiera trabajo de hojalatería elimine todos los recubrimientos hasta dejar el metal desnudo; utilice lija de esmeril o si lo prefiere **REMOVEDOR 0400 FLEX**.
- 3.- Trate el metal descubierto y las áreas oxidadas con **CLEANOL**.
- 4.- Aplique **ESMALTE SD** con oreo de 5-10 minutos entre manos.

PARA USO AUTOMOTRIZ

- 1.- Limpie perfectamente la superficie con detergente, agua y **KLEEN FLEX**; después lije con lija de agua # 220, enjuague y seque perfectamente con el fin de eliminar polvo, grasa, aceites y silicones.
- 2.- En las áreas donde se requiera trabajo de hojalatería elimine todos los recubrimientos hasta dejar el metal desnudo; utilice lija de esmeril o si lo prefiere **REMOVEDOR 0400 FLEX**.
- 3.- Trate el metal descubierto y las áreas oxidadas con **CLEANOL**.
- 4.- Repare las imperfecciones mayores y/o abolladuras que tenga la lámina, utilizando el **RESANADOR GALION FLEX, LITE FLEX ó KROMATO FLEX**.
- 5.- Si existe metal desnudo, puede utilizar el **FLEXBASE PRIMER MD** y para aumentar espesor, recubrirlo con el **FLEXBASE PRIMER R1** en cualquiera de sus tres tonalidades (Gris Claro, Gris Medio y Gris Oscuro) y según su Etiqueta ú Hoja Técnica, si lija con agua deje secar 1 hora como mínimo antes del siguiente paso.
- 6.- Aplique **ESMALTE SD** catalizado con **ENDURECEDOR UNIVERSAL FLEX** con oreo de 5-10 minutos entre mano y mano.
- 7.- Aplique transparente **ECO FLEX**.

DILUCIÓN SIN CATALIZAR: A 2 partes en volumen de **ESMALTE SD** adicione 1 parte en volumen del **THINNER STD FLEX ó TUF***seleccionado según temperatura de trabajo, agite perfectamente la mezcla.

ESMALTE SD

THINNER STD FLEX ó TUF*



+



2

1

DILUCIÓN CATALIZADA: A 8 partes en volumen de **ESMALTE SD** adicione 4 partes en volumen del **THINNER STD FLEX ó TUF*** seleccionado según la temperatura de trabajo y 1 parte en volumen del **ENDURECEDOR UNIVERSAL FLEX**, agite perfectamente la mezcla.

MEZCLA

THINNER STD FLEX ó TUF*

ENDURECEDOR UNIVERSAL FLEX



+



+



8

4

1

Para mayor información comunicarse:

Al departamento de Servicio Técnico o a la línea de Atención a Clientes al Tel. 4160 8800, 01800 022 7926 o visite la pagina WEB www.sherwinautomotive.com.mx

Calz. Ignacio Zaragoza No. 829, Col. Agrícola Oriental, México DF. 08500

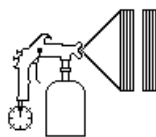
*Seleccione el Thinner TUF más adecuado a las condiciones climáticas al momento de aplicar.

SOLVENTE	RANGO DE TEMPERATURA (°C)
TUF-1 Clima Frío	10° a 21°C
TUF -2 Clima Fresco	16° a 27 °C.
TUF -3 Clima Templado	25° a 34 °C.
TUF -4 Clima Cálido	Temperaturas mayores a 30°C.

APLICACIÓN: USE RESPIRADOR CON FILTRO PARA VAPORES ORGÁNICOS.

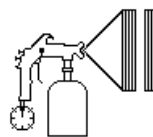
Utilice una presión de aire en la pistola de 1.5 – 3 kg/cm² (22 – 45 lb/in²). Aplique de dos a tres manos húmedas, dejando un tiempo de oreo de 5 a 10 minutos, entre una y otra mano. En colores metálicos aplique la última mano “brisada” para mayor uniformidad.

1ª. mano húmeda



5-10 minutos

2ª. mano húmeda



NOTAS:

- Lea todas las instrucciones en la etiqueta antes de usar el producto.
- No utilice ningún otro reductor o endurecedor diferente al mencionado porque puede afectar los resultados y la calidad del acabado.
- En la limpieza del equipo se recomienda usar **THINNER ESTÁNDAR FLEX**.
- Mantenga los envases siempre bien tapados.
- No regrese material catalizado al envase original.
- No deje material mezclado en el equipo.
- Una vez que destapó un envase de **ENDURECEDOR UNIVERSAL FLEX** es recomendable utilizarlo en su totalidad en el menor tiempo posible para evitar que la humedad lo afecte.

PROTECCIÓN PERSONAL

- Consulte las hojas de datos de seguridad del producto para información específica.
- Utilice el equipo de protección personal adecuado. Se recomienda el uso de anteojos de seguridad, guantes de látex, mandil y respirador para vapores orgánicos.



Para mayor información comunicarse:
Al departamento de Servicio Técnico o a la línea de Atención a Clientes al Tel. 4160 8800, 01800 022 7926
o visite la pagina WEB www.sherwinautomotive.com.mx

Calz. Ignacio Zaragoza No. 829, Col. Agrícola Oriental, México DF. 08500