

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

FLEX-CRYL es un producto para el repintado automotriz de muy buena calidad; desarrollado para utilizarse en el repintado total o de secciones de automóviles; de secado rápido, gran resistencia a la intemperie, buena retención de tono y alto contenido de sólidos; proporciona muy buen acabado, excelente nivelación y brillo.

FLEX-CRYL puede catalizarse con el Endurecedor Universal FX para aumentar su resistencia a algunos agentes químicos así como su durabilidad y retención de tono. Cuando se emplea de esta forma puede ser recubierto con el Transparente LPA 601 ,602 y con el Transparente UNIFLEX catalice y aplique .

El acabado tipo dicapa así obtenido es una excelente opción para obtener acabados de buena calidad, retención de brillo y durabilidad.

### SUSTRATOS Y RECUBRIMIENTOS RECOMENDADOS

FLEX-CRYL puede ser aplicado sobre cualquiera de los primarios o plasters de la marca FLEX, respetando los procedimientos e instrucciones indicadas en la etiqueta de cada producto.

Si desea obtener un acabado con mayor brillo, durabilidad y resistencia a la intemperie, recubra el FLEX-CRYL con Transparente LPA 601 ,602 y con el Transparente UNIFLEX catalice y aplique en espesores de 1.5 a 2.0 mils (dos a tres manos) después de aplicar el FLEX-CRYL catalizado.

### SUSTRATOS Y RECUBRIMIENTOS NO RECOMENDADOS

No se recomienda aplicar FLEX-CRYL sobre materiales no ferrosos, plásticos poliolefinicos ni sobre otros esmaltes alquídicos o acrílicos en malas condiciones.

No emplee ningún acabado tipo laca (aunque FLEX-CRYL esté catalizado) ni otro transparente que no sea el Transparente LPA 601 ,602 y con el Transparente Uniflex catalice y aplique ya que podría presentar problemas de apariencia, adherencia u otros.

### DATOS TÉCNICOS

Propiedades en envase	Mínimo	Máximo	Unidades
Viscosidad @ 25° C	80	130	Seg., Copa 4 Ford
Densidad	0.932	1.127	g/ml
Sólidos en peso	35	45	%
Sólidos en volumen	32	35	%
Estabilidad	3	-----	Años

Propiedades listo para aplicar	Mínimo	Máximo	Unidades
Sólidos en peso	23	30	%
Sólidos en volumen	21	23	%
Secado libre de Polvo	5	15	minutos
Secado Duro	30	48	hr
Viscosidad	16	18	Seg. , C4Ford
Relación de Dilución, sin catalizar	2 : 11/2 (FLEX-CRYL : REDUCTOR NORMAL P/FLEX-CRYL ó RETARDADO)		
Relación de Dilución, catalizado	8 : 6 : 1 (FLEX-CRYL : REDUCTOR ACRILICO FX NORMAL: ENDURECEDOR UNIVERSAL FLEX)		
Reductor	REDUCTOR NORMAL P/FLEX-CRYL ó RETARDADO		
Catalizador	ENDURECEDOR UNIVERSAL FLEX		
Tiempo de oreo entre manos	5	8	Minutos
Número de manos recomendadas	2	3	
Espesor por mano sencilla	0.5	0.7	mils
Espesor recomendado	1.2	1.5	mils

Para mayor información comunicarse:

Al departamento de Servicio Técnico o a la línea de Atención a Clientes al Tel. 4160 8800, 01800 022 7926 o visite la pagina WEB [www.sherwinautomotive.com.mx](http://www.sherwinautomotive.com.mx)

Calz. Ignacio Zaragoza No. 829, Col. Agrícola Oriental, México DF. 08500



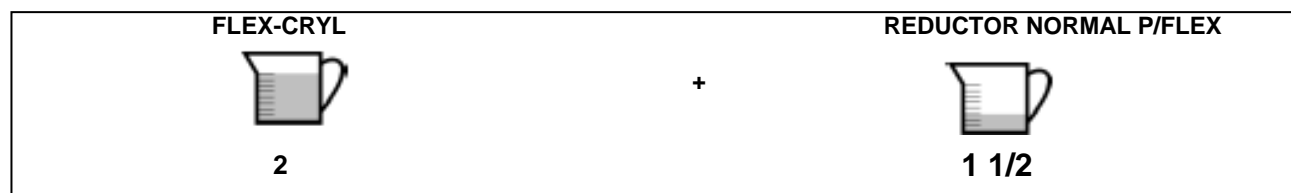
Propiedades de película seca	Mínimo	Máximo	Unidades
Espesor película seca	1.2	1.5	mils
Brillo @ 60°	85	-----	%
Adherencia sobre acero al c.	95	100	%
Resistencia al Impacto Dir.	20	70	Lb
Dureza, König	60	70	seg
Flexibilidad, Mandril Cónico	Satisfactoria		%
Resist. Intemperie QUV	250	-----	Horas
Cámara Salina (Primer / Acabado)	150	-----	Horas
Rendimiento teórico, a 1 milésima de pulgada (mil) de espesor, producto diluido y aplicado	8.0	9.0	m <sup>2</sup> / Lt

## INSTRUCCIONES DE USO. MEZCLE PERFECTAMENTE ANTES DE USARSE.

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- 1.- Limpie perfectamente la superficie con el fin de eliminar polvo, grasa, aceites y silicones con detergente y agua y con Solvente Desengrasante Kleen Flex 7490; después lije con lija de agua #320; enjuague y seque perfectamente.
- 2.- En las áreas donde se requiera trabajo de hojalatería elimine todos los recubrimientos hasta dejar el metal desnudo; utilice lija de esmeril o si lo prefiere Removedor 400
- 3.- Trate el metal descubierto y las áreas oxidadas con Cleanol 334010.
- 4.- Repare las imperfecciones mayores y/o abolladuras que tenga la lámina, utilizando el Resanador Galion
- 5.- Flex 3000 ó Kromato Flex 3300. También puede utilizar el Plaste Flex línea 1000.
- 6.- En las zonas donde se descubrió el metal aplique *Primer Universal 2100 ó 2300I*. Deje secar dos horas como mínimo.
- 7.- Deje secar 2 horas como mínimo y lije con lija #360 o 400, si lija con agua deje secar 1 hora como mínimo.
- 8.- Aplique FLEX-CRYL siguiendo las Instrucciones de Aplicación

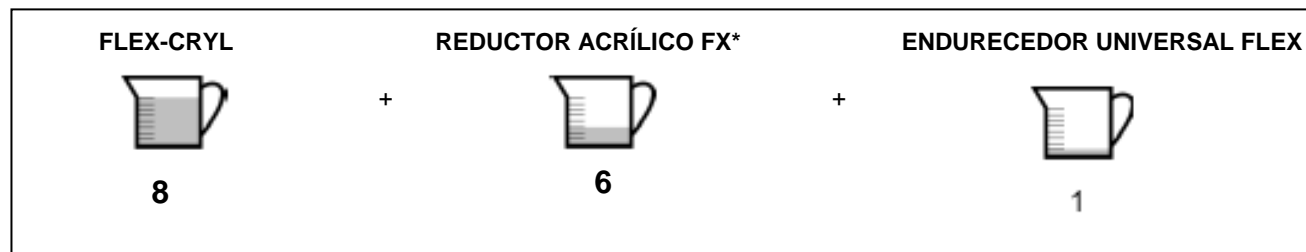
**DILUCIÓN:** A 2 partes en volumen de FLEX-CRYL agregue 1 ½ partes en volumen del REDUCTOR NORMAL P/FLEX-CRYL O RETARDADO y mezcle perfectamente.



Si la temperatura es mayor a 40°C puede mezclar hasta un máximo de 10 a 15% de Retardador.

**CATALIZACIÓN:** Si desea aumentar la resistencia y durabilidad del FLEX-CRYL o si va recubrirlo con Transparente para obtener un acabado tipo dicapa utilice el Endurecedor Universal Flex.

A 8 partes en volumen de FLEX-CRYL agregue 6 partes en volumen de Reductor Acrílico FX\*, mezcle perfectamente y agregue 1 parte en volumen de Endurecedor Universal FX.



Para mayor información comunicarse:

Al departamento de Servicio Técnico o a la línea de Atención a Clientes al Tel. 4160 8800, 01800 022 7926  
o visite la página WEB [www.sherwinautomotive.com.mx](http://www.sherwinautomotive.com.mx)

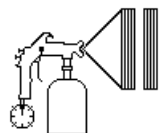
Calz. Ignacio Zaragoza No. 829, Col. Agrícola Oriental, México DF. 08500

\*Es necesario utilizar el Reductor Acrílico FX adecuado a la temperatura al momento de aplicar

REDUCTOR	RANGO DE TEMPERATURA
Reductor Acrílico FX Normal	Menor a 30°C
Reductor Acrílico FX Retardado	Mayor a 30°C
Reductor Acrílico FX Super Retardado	Mayor a 40°C

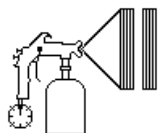
**APLICACIÓN:** USE RESPIRADOR CON FILTRO PARA VAPORES ORGÁNICOS.

Utilice una presión en la pistola de 1.5 – 3 kg./cm<sup>2</sup> (22 – 45 lb/in<sup>2</sup>); aplique de 2 a 3 manos húmedas dejando un tiempo de oreo de entre 5 y 10 minutos entre cada mano. En colores metálicos aplique una tercera mano "brisada". No se recomienda aplicar más de tres manos ya que el tiempo de curado o secado duro se incrementará considerablemente.



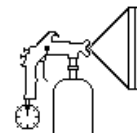
1a mano doble mediana

5 – 10  
minutos



2a mano doble mediana

5 – 10  
minutos



última mano "brisada" a baja presión

**REPINTADO:** Para aplicaciones de doble tono, franjeado o rotulado es necesario dejar secar 4 horas como mínimo.

**PULIDO:** Si el FLEX-CRYL ha sido diluido y/o catalizado adecuadamente con el REDUCTOR NORMAL P/FLEX-CRYL o REDUCTORES ACRILICOS FX, proporciona un acabado de excelente brillo y nivelación. Sin embargo, si desea pulirlo déjelo secar por lo menos 12 días después de su aplicación. Utilice la Pasta Blanca para pulir fina en seco o con agua; no emplee petróleo ni gasolina. Se recomienda utilizar pulimentos y abrillantadores base agua.

**ENCERADO:** Deje transcurrir 30 días después de la aplicación antes de encerar. Se recomienda encerar a la sombra y hacerlo cada cambio de estación.

### NOTAS

- Lea todas las instrucciones en la etiqueta antes de usar el producto.
- No utilice ningún otro reductor diferente a los mencionados porque puede afectar los resultados y la calidad del acabado.
- En la limpieza del equipo se recomienda usar *Thinner MB*. No deje material mezclado en el equipo.
- No prepare más material del que va a usar en las siguientes 3 a 5 horas.
- No regrese material catalizado al envase original.

### PROTECCIÓN PERSONAL

- Consulte las hojas de datos de seguridad del producto para información específica.
- Utilice el equipo de protección personal adecuado. Se recomienda el uso de anteojos de seguridad, guantes de látex, mandil y respirador para vapores orgánicos.



D  
A  
T  
O  
S

D  
E  
L

P  
R  
O  
D  
U  
C  
T  
O

Para mayor información comunicarse:

Al departamento de Servicio Técnico o a la línea de Atención a Clientes al Tel. 4160 8800, 01800 022 7926  
o visite la página WEB [www.sherwinautomotive.com.mx](http://www.sherwinautomotive.com.mx)

Calz. Ignacio Zaragoza No. 829, Col. Agrícola Oriental, México DF. 08500