



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El *Esmalte Poliuretano* es un esmalte de secado al aire catalizado de tres componentes con un excelente brillo y durabilidad superiores a los esmaltes convencionales, ideal para aplicar en vehículos comerciales, flotillas, transportes de carga y todo aquel vehículo donde se requiera una extrema duración, resistencia al rayado y a la abrasión, retención de brillo y una buena apariencia.

SUSTRATOS Y RECUBRIMIENTOS RECOMENDADOS

El *Esmalte Poliuretano* puede ser aplicado sobre Primario Vinil Epóxico Verde, Primario Acrílico Universal Verde Seco, Primario de Poliuretano Rellenador y fondos de Flex, respetando los procedimientos que se indican para cada uno de ellos, también se puede aplicar directamente sobre metales ferrosos acondicionados adecuadamente.

El *Esmalte Poliuretano* es un producto de acabado por lo cual no es necesario poner ningún tipo de recubrimiento sobre él, si necesita hacer alguna reparación utilice solo Esmalte Poliuretano.

SUSTRATOS Y RECUBRIMIENTOS NO RECOMENDADOS

No se recomienda aplicar el *Esmalte Poliuretano* sobre metales no ferrosos, plásticos poliolefinicos, lacas acrílicas, esmaltes acrílicos o de cualquier tipo aún que estén catalizados pues puede haber problemas de adherencia.

Si necesita hacer alguna reparación, no utilice ningún acabado tipo laca (aunque el Esmalte Poliuretano esté completamente seco o curado), pues podrían ocurrir enchinamientos.

DATOS TÉCNICOS

Propiedades en bote	Mínimo	Máximo	Unidades
Viscosidad @25° C	25	35	Seg., Copa 4 Ford
Densidad	0.900	1.130	g/ml
Sólidos en peso	41	51	%
Sólidos en volumen			%
Estabilidad			Años

Propiedades listo para aplicar	Mínimo	Máximo	Unidades
Sólidos en peso			%
Sólidos en volumen			%
Secado libre de Polvo	20	30	Minutos
Secado Duro			Hr
Secado forzado 80° C			Minutos
Viscosidad	16	18	Seg., C2Zahn
Relación de Dilución, catalizado	6:2-3:1 (Esmalte: Reductor: Endurecedor)		
Reductor	Reductor para poliuretano		
Endurecedor	Endurecedor Acrílico		
Tiempo de oreo entre manos	20	30	Minutos
Número de manos recomendadas		3	
Espesor por mano sencilla			Mils
Espesor recomendado	2.0	2.5	mils
VOC	507	650	g/l
	4.23	5.42	Lb/gal
Resistencia a la gasolina	Excelente resistencia		

Para mayor información comunicarse:

Al departamento de Servicio Técnico o a la línea de Atención a Clientes al Tel. 4160 8800, 01800 022 7926
o visite la pagina WEB www.sherwinautomotive.com.mx

Calz. Ignacio Zaragoza No. 829, Col. Agrícola Oriental, México DF. 08500

Propiedades de película seca	Mínimo	Máximo	Unidades
Espesor película seca	2.0	2.5	Mils
Brillo @ 60°			%
Adherencia sobre acero al c.			%
Resistencia al Impacto Dir.			Lb
Dureza, König			Seg
Dureza, Lápiz			H
Flexibilidad, Mandril Cónico	Pasa la prueba		
Resist. Intemperie QUV	500	700	Horas
Cámara Salina	300		Horas
Rendimiento teórico, a 1 milésima de pulgada (mil) de espesor, producto diluido y aplicado	11	14	m ² /lt




INSTRUCCIONES DE USO. MEZCLE PERFECTAMENTE ANTES DE USARSE.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- La superficie debe estar totalmente libre de grasa, óxido, polvo, silicón y humedad por lo que deberá lavarse muy bien con agua y detergente y secarse muy bien.
- Use lija no. 360 para eliminar las asperezas de los bordes en las superficies dañadas y afine con lija no. 400.
- De ser necesario reparar las superficies dañadas debe usar el resanador Galion Flex, cuidando que haya una buena aspereza de la superficie metálica por resanar para asegurar un buen anclaje.
- Se recomienda aplicar alguno de los siguientes primarios antes del Poliuretano: Primario Vinil Epóxico Verde, Primario Acrílico Universal Verde Seco, Primario de Poliuretano Rellenador; siga las recomendaciones del primario que haya elegido.
- Si se necesita se puede aplicar el Plaste Gris Claro o el Plaste Verde Nilo para cubrir marcas de lija o porosidades.
- Se deberá asentar toda la superficie por pintar con lija no. 400 antes de aplicar el acabado.
- En ningún momento deberá usarse thinner estandar para limpiar alguna sección o la totalidad del vehículo para evitar problemas de mala adherencia, se recomienda usar el desengrasante de superficie Kleen Flex como paso final de la limpieza siguiendo las instrucciones de la etiqueta del producto.

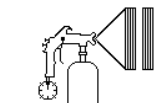
CATALIZACIÓN Y DILUCIÓN :

A un litro de *Esmalte Poliuretano* agregue 300-500ml de *Reductor para poliuretano* mezcle perfectamente y agregue 166ml de *Endurecedor Acrílico*. Filtre el material

ESMALTE POLIURETANO	REDUCTOR PARA POLIURETANO	ENDURECEDOR ACRÍLICO
	+	
6		2-3
	+	
		1

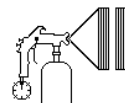
APLICACIÓN: USE MASCARILLA CON FILTRO PARA VAPORES ORGÁNICOS.

Utilice una presión en la pistola de 50-60 lb/in²; aplique 3 manos medianas dejando un tiempo de oreo de entre 20 y 30 minutos entre cada mano.



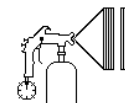
1ª mano húmeda

20-30 minutos



2ª mano húmeda

20-30 minutos



3ª mano húmeda

Configuración de pistola

Convencional:

Alimentación por gravedad: 1.3-1.6mm (0.051"-0.063")

Alimentación por sifón: 1.4-1.8mm (0.055"-0.070")

HVLP: 1.3-1.4mm (0.051"-0.055")

Presión de Aire:

Convencional: 50-60psi en la pistola

HVLP: 8-10 psi en la boquilla de la pistola

Para mayor información comunicarse:

Al departamento de Servicio Técnico o a la línea de Atención a Clientes al Tel. 4160 8800, 01800 022 7926 o visite la pagina WEB www.sherwinautomotive.com.mx

Calz. Ignacio Zaragoza No. 829, Col. Agrícola Oriental, México DF. 08500

ESMALTE POLIURETANO

Esmalte Poliuretano Acrílico



1263

Sherwin Williams Automotive México

HORNEO:

Si desea acelerar el secado duro, Esmalte Poliuretano puede ser horneado a una temperatura máxima de 75°C por 30 minutos, de preferencia 1 hora después de secar al tacto la última mano.

PULIDO:

Si el Esmalte Poliuretano fue aplicado correctamente y diluido con los Reductores Acrílicos FLEX, no necesita ser pulido pues proporciona un excelente brillo y nivelación, sin embargo si desea pulirlo déjelo secar al menos 10 días después de la aplicación. Utilice la Pasta Para Pulir Blanca Fina en seco o con agua, no use petróleo o gasolina, para mejores resultados recomendamos utilizar pulimentos base agua.

ENCERADO:

Deje transcurrir 60 días después de la aplicación antes de encerar. Se recomienda encerar a la sombra y hacerlo cada cambio de estación. No deje material mezclado en el equipo.

NOTAS

- Lea todas las instrucciones en la etiqueta antes de usar el producto.
- No utilice ningún otro thinner diferente al mencionado porque puede afectar los resultados y la calidad del acabado.
- En la limpieza del equipo se recomienda usar *Thinner Estandar*. No deje material mezclado en el equipo.
- La vida útil del material preparado es de 4 a 6 horas.
- No regrese material catalizado al bote original.

PROTECCIÓN PERSONAL

- Consulte las hojas de datos de seguridad del producto para información específica.
- Utilice el equipo de protección personal adecuado. Se recomienda el uso de anteojos de seguridad, guantes de látex, mandil y respirador para vapores orgánicos.



D
A
T
O
S

D
E
L

P
R
O
D
U
C
T
O

Para mayor información comunicarse:

Al departamento de Servicio Técnico o a la línea de Atención a Clientes al Tel. 4160 8800, 01800 022 7926
o visite la pagina WEB www.sherwinautomotive.com.mx

Calz. Ignacio Zaragoza No. 829, Col. Agrícola Oriental, México DF. 08500