SHERWIN-WILLIAMS. Automotive Finishes
Las mejores
Prácticas
BDP´s
ASK
SHERWIN-WILLIAMS.
Automotive Finishes
Repintado
de Piezas
SHERBASE

Repintado de Piezas

SHERBASE
by Sherwin Williams

Las Mejores Prácticas

PASO 5:

Lije con un taquete con lija P400 y vuelva a aplicar una mano guía al área para definir posibles imperfecciones.

PASO 6:

El lijado final del área debe realizarse con lija grado P600. Si usa lijadora roto-orbital, debe usar un interrespaldo suave durante el lijado.

Área de Aplicación

PASO 7:

Aplique base color SHERBASE ® hasta lograr el cubriente.

PASO 8:

Permita el oreo de la base color SHERBASE® entre 15 y 20 minutos antes de aplicar transparente.

PASO 9:

Recubra la base color SHERBASE ® con los transparentes RTS-6010, RTS-6020, RTS-645 según sus necesidades.

SHERWIN-WILLIAMS.
Automotive Finishes

SHERWIN WILLIAMS AUTOMOTIVE MEXICO, S. de RL. de C.V.
Calz. Gral. Ignacio Zaragoza #829, Col. Agrícola Oriental,
México, D.F. C.P. 08500
www.sherwinautomotive.com.mx
En México D.F.: 4160-8800
Conmutador: 01-800-0227926
Atención a clientes: 01-800-2023423

Repintado de Piezas

SHERBASE
by Sherwin Williams

Las Mejores Prácticas

Área de Preparación

PASO 1:

Toda el área a reparar debe terminarse con lija grado P180.

PASO 2:

Posteriormente lije con P220 usando una lijadora roto-orbital, seguido de un lijado con lija grado P320. Para terminar extienda el lijado alrededor del área a reparar con lija P400 para acomodar la aplicación del primario.

PASO 3:

Las áreas de metal desnudo deben ser tratadas con Primario DTM o Primer Fill 1K o en caso de requerir de un primer de relleno puede utilizar directo el SHER-PRIMER, aplicando 2 a 3 manos húmedas asegurándose de que el primario no caiga más allá del área lijada con lija P400. Recuerde dar 10 minutos de oreo entre manos al SHER-PRIMER. (Para mayor información revisar hoja de datos técnicos).

PASO 4:

Una vez curado el primario aplique una mano guía antes de taquetear.

SHERWIN-WILLIAMS.
Automotive Finishes

SHERWIN WILLIAMS AUTOMOTIVE MEXICO, S. de RL. de C.V.
Calz. Gral. Ignacio Zaragoza #829, Col. Agrícola Oriental,
México, D.F. C.P. 08500
www.sherwinautomotive.com.mx
En México D.F.: 4160-8800
Conmutador: 01-800-0227926
Atención a clientes: 01-800-2023423