

GUÍA RÁPIDA DE CONSULTA



CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO	 PRIMARIO MD 307435	 PRIMARIO R1 307436-37-38	 FLEX PRIMER 307426-29	 FLEX BASE 320700	 TRANSPARENTE 601 322435	 TRANSPARENTE 602 322436
COMPOSICIÓN 	Primario Polivinil Butiral	Primario Acrílico	Primario Acrílico Poliéster	Base Color Poliéster	Transparente Acrílico Uretano	Transparente Acrílico Uretano
SUSTRATOS 	Lámina negra Galvanizado, Aluminio todo tipo de metales.	Lámina negra, Aluminio Galvanizado, Cobre Fibra de Vidrio.	Metal desnudo, Acero al carbón, Fibra de vidrio,DTM	MD – Primer R1 Flex Primer – P 30	Sobre Base Color	Sobre Base Color
RELACIÓN DE DILUCIÓN 	1 : 1 con activador 307049	1 : 1 con TUF 1 – 4 s/ temp. ambiente	4 : 1 con su endurecedor 331771	1 : 1 con TUF 1 – 4 s/ temp. ambiente	5 : 1 con su catalizador	5 : 1 con su catalizador
TONALIDAD FÍSICA 	Amarillo	Gris claro, medio y gris oscuro.	Gris claro y gris oscuro	47 tintes y 28 perlas en polvo	Transparente (diseñado para retoques)	Transparente (diseñado para repintado total)
PRESIÓN DE AIRE 	7 a 8 psi / HVLP 30 a 35 psi Convencional	6 a 9 psi / HVLP 25 a 45 psi Convencional	6 a 9 psi / HVLP 22 a 45 psi Convencional	7 a 9 psi / HVLP 45 psi Convencional	10 psi / HVLP 45 a 55 psi Convencional	10 psi / HVLP 45 a 55 psi Convencional
APLICACIÓN 	2 manos sencillas o medianas	2 a 3 manos húmedas	2 a 3 manos húmedas	2 medianas y 1 sencilla para acomodo de metales.	2 manos húmedas	2 manos húmedas
TIEMPO DE OREO 	De 5 a 10 min. entre cada mano	De 5 a 10 min. entre cada mano	De 5 a 10 min. entre cada mano	De 5 a 10 min. entre cada mano	De 5 a 10 min. entre cada mano	De 5 a 10 min. entre cada mano
VIDA ÚTIL DE MEZCLA 	Sellado en recipiente de plástico hasta 48 hrs.	Sellado en recipiente hasta 48 hrs.	Sellado en recipiente 1 hr. a 25°C	Sellado en recipiente metálico hasta 72 hrs.	4 hrs. a 25° C	4 hrs. a 25° C
TIEMPOS DE SECADO 	Húmedo sobre húmedo a 15 min y hasta 48hrs.	De 15 a 20 min.	1.5 hrs.	De 15 a 20 min.	Secado al aire 6 hrs. forzado 30 min. a 65°C	Secado al aire 12 hrs. forzado 30 min. a 65°C

Temperatura para uso de Reductores TUF: TUF 1 = 10° a 25°C
TUF 2 = 16° a 27°C

TUF 3 = 25° a 34°C
TUF 4 = Mayor @ 30°C